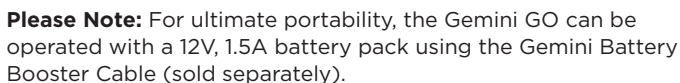


geminigo™

BY CRAFTER'S COMPANION

**PORTABLE
MULTI MEDIA MACHINE
for DIE CUTTING,
EMBOSSING & MORE!**





Veillez Noter: Pour un transport optimal, la Gemini GO peut fonctionner à l'aide d'une batterie de 12V, 1.5A et du cordon de recharge Gemini (vendus séparément).

Tener en cuenta lo siguiente: Para una máxima portabilidad, la Gemini GO funciona con pilas de 12V, 1.5A y el cable pasacorriente de Gemini (se vende por separado).

Hinweis: Zur ultimativen Tragbarkeit kann das Gemini GO durch eine 12V, 1.5A Akkupackung zusammen mit einem Gemini-Überbrückungskabel (separat erhältlich) betrieben werden.

NOTES

USER GUIDE

Congratulations on purchasing the Gemini Go™ Twin-Function Die Cutting & Embossing Machine. The compact, space-saving Gemini Go™ provides edge-to-edge cutting of 6"x3" (15.24cm x 7.62cm) size materials such as thick paper, card, vinyl, fabric, foil and more.

Perfect for all kinds of decorative and craft applications – Scrapbooking, Card Making, Paper or Fabric Embellishments, Table Décor & much more.

IN THE BOX

- Gemini Go™ Die Cutter & Embosser
- 2x Clear Cutting Plates
- Metal Cutting Plate
- Magnetic Shim
- Plastic Shim
- Rubber Embossing Mat
- AC Adapter
- User Guide

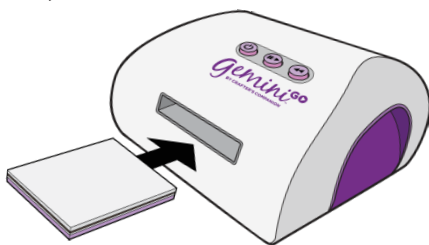
A NOTE ABOUT PRESSURE

The Gemini Go™ is very powerful and designed to exert a lot of pressure – which allows for cutting very intricate dies. The amount of pressure on the die can be increased or decreased depending on the combination of plates and shims you use.

SANDWICHING THE PLATES

To feed a die through the Gemini Go™ you must first sandwich it between the included plates and shims. The Clear Cutting Plates should always be the top and bottom plates of this sandwich. These are the only two plates which should ever touch the rollers, with the exception of the combination for 3D Embossing Folders (See pg.6). The combination between the cutting plates is flexible. The standard starting combination is as follows (top down):

- Clear Cutting Plate
 - Material to be cut
 - Die (blade side up)
 - Magnetic Shim
 - Plastic Shim
- Clear Cutting Plate



This combination is suitable for most thin metal dies. Thicker metal dies (such as Crafter's Companion™ multi media dies, or other brands of deep-dish dies) will need a different configuration (see page 4). Our suggestion is that you always start with this sandwich when using a new style or brand of thin metal die – then, if you require more or less pressure you can adjust your sandwich accordingly.

NOTE: Because of the high level of pressure in the machine, the cutting plates will naturally bow over time – this does not affect the performance of the plates or the machine, but you can reduce bowing on the plates by rotating and flipping them between each pass. Replacement plates are also readily available at crafterscompanion.com.

USING SHIMS

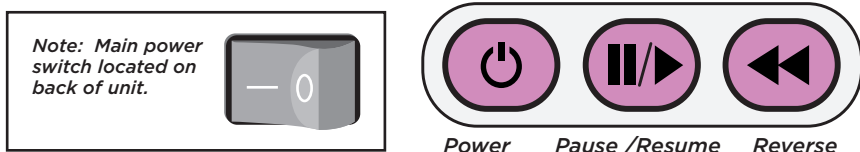
For very intricate dies you may want to add additional shims to your sandwich to increase the amount of pressure on your die. The 2 additional shims provided in your box are as follows:

- **The Metal Shim:** This thin shim can be added at any level of the sandwich to increase pressure, but when placed **above the material you are cutting** you will get a stronger cut.
- **The Magnetic Shim:** The best use for the Magnetic Shim is beneath your die as a positioning plate for holding your die in place. This shim should **never** be used above your die, as the die can cut directly through the Magnetic Shim.
- **NOTE:** For thinner dies, you can increase the pressure very slightly by simply using a piece of paper as an additional shim between the Plastic Shim and the Clear Cutting Plate.

Our recommendation is that you adjust the plate and shim combination depending on the level of intricacy of the die. Some especially intricate dies may need to be fed through the machine 2-3 times.

NOTE: Additional shims aren't recommended for simple dies, as they would create too much pressure. Over-pressuring a die can cause the material you are cutting to buckle or warp, as well as increase the bowing of the cutting plates. We recommend when using a new die for the first time, to try various shim combinations until you achieve the result you require and are happy with.

OPERATING YOUR GEMINI GO™



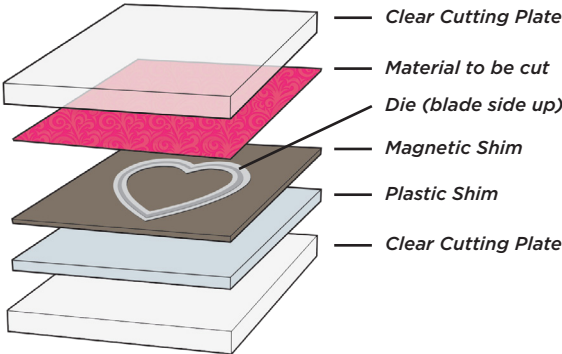
- Place the Gemini Go™ on a dry, level surface.
- Connect the power plug to the back of the machine. Switch the main power switch on the back of the machine to 'ON'.
- Press the Power Button on the top of the machine to turn the unit on.
- Insert the platform combination into the front of the machine. The motor will start and pull the platforms into the machine. The motor will stop automatically.
- Remove the platform combinations from the back of the machine after the motor stops.
- To stop the forward motion of the platforms, press the Pause/Resume button.
- To resume forward motion, press Pause/Resume again.
- To reverse out the platforms, press the Reverse button.
- **NOTE:** When you are finished using the your Gemini Go™, remember to switch off both the ON button at the top of the machine, and the power rocker switch at the back of the machine

The Gemini Go™ is equipped with safety sensors to prevent accidental motor activation. Only use Gemini Go™ platforms in order to correctly operate the machine.

Do not force platforms into the Gemini Go™. In the event that the Gemini Go™ senses that the combination is too thick to run through the rollers, it will stop the forward motion and reverse automatically. Verify the platform combination before feeding it into the machine again. Also check that you are not trying to cut or emboss too many layers of material at one time.

CUTTING THIN METAL DIES

Recommended Combination: Clear Cutting Plate on the bottom, then the Plastic Shim, Magnetic Shim, Die, Material to be cut, and Clear Cutting Plate on top.

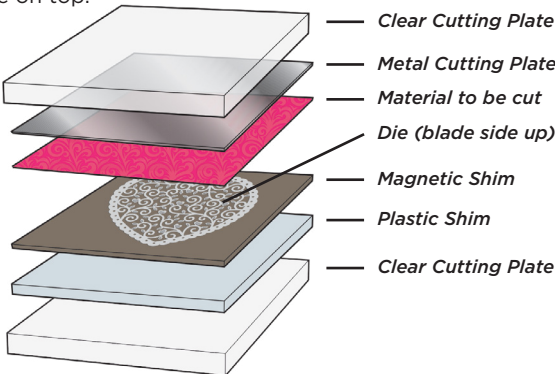


- Start with the Clear Cutting Plate on the bottom.
- Place the Plastic Shim on top of it.
- Place the Magnetic Shim on top of the Plastic Shim, magnet side up.
- Position the cutting die, blade side up, with the smooth side facing the Magnetic Shim.
- Place your Material on top of the die.
- Place the Clear Cutting Plate on top of the Material to be cut.
- Align the platform combination and feed it into the Gemini Go™.
- Release your hold on the platform combination once the motor begins to pull it into the machine.

CUTTING VERY INTRICATE DIES

Very intricate dies, may by the very nature of their design, require the addition of the metal cutting plate into the sandwich to improve cutting performance and may also require being passed through the machine two or three times. This is not related to how much “pressure” is applied to the die in cutting, but by the detail in the design of the die you are cutting.

Recommended Combination: Clear Cutting Plate on the bottom, then the Plastic Shim, Magnetic Shim, Die, Material to be cut, Metal Cutting Plate, and Clear Cutting Plate on top.

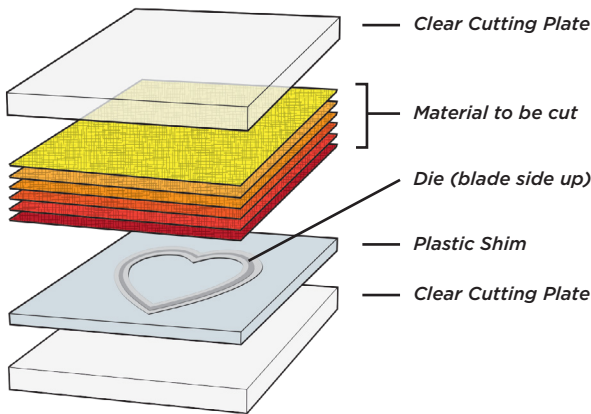


- Start with the Clear Cutting Plate on the bottom.
- Place the Plastic Shim on top.
- Place the Magnetic Shim on top of the Plastic Shim, magnet side up.
- Position the die, blade side up, with the smooth side facing the Magnetic Shim.
- Place your Material on top of the die.
- Place the Metal Cutting Plate on top of the Material to be cut.
- Place the Clear Cutting Plate on top of the Metal Cutting Plate.
- Align the platform combination and feed it into the Gemini Go™.
- Release your hold on the platform combination once the motor begins to pull it into the machine.

DEEP MULTI MEDIA DIES

Deep multi media dies are manufactured deeper than traditional thin metal dies, which allow you to cut a variety of different materials for your multi media projects. Because they're a little deeper you will need to alter the plate configuration to accommodate for this.

Recommended Combination: Clear Cutting Plate on the bottom, then the Plastic Shim, Multi Media Die, Material to be cut, and Clear Cutting Plate on top.

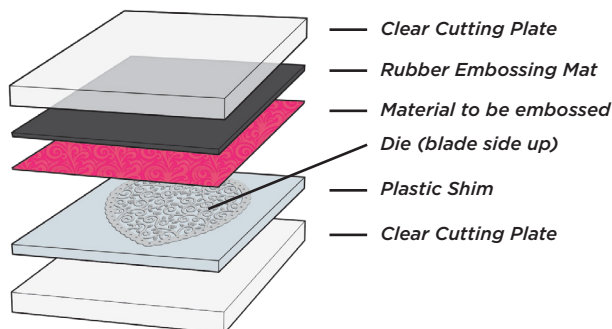


- Start with the Clear Cutting Plate on the bottom.
- Place the Plastic Shim on top of it.
- Position the cutting die, blade side up, with the smooth side facing the Plastic Shim.
- Place your Material on top of the die (up to 6 pieces of thin fabric).
- Place the Clear Cutting Plate on top of the Material to be cut.
- Align the platform combination and feed it into the Gemini Go™.
- Release your hold on the platform combination once the motor begins to pull it into the machine.

NOTE: The illustration above shows 6 layers of thin cotton fabric – Deep multi media dies will cut a variety of different materials, however we recommend that the total thickness of the material you are cutting should be no more than 2mm. Performance of the die and machine will differ depending on the density of the material, take care when trying new materials.

EMBOSSING WITH CRAFTER'S COMPANION™ DIES

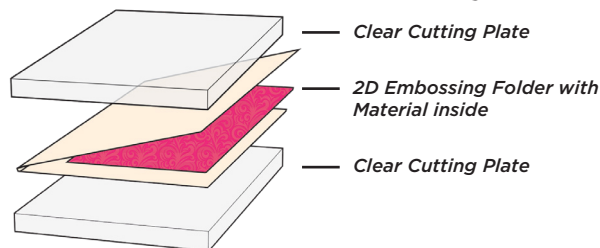
Recommended Combination: Clear Cutting Plate on the bottom, then the Plastic Shim, Die, Material to be embossed, Rubber Embossing Mat, and Clear Cutting Plate on top.



- Start with the Clear Cutting Plate on the bottom.
- Place the Plastic Shim on top of it.
- Position the cutting die, blade side up, with the smooth side facing the Plastic Shim.
- Place your Material on top of the die. **Important:** If you have just cut the die your Material will still be inside the die – do not remove it. Remove the Magnetic Shim and/or the Metal Cutting Plate, and continue as follows with your die in place:
- Place the Rubber Embossing Mat on top of the Material.
- Place the Clear Cutting Plate on top of the Rubber Embossing Mat.
- Align the platform combination and feed it into the Gemini Go™.
- Release your hold on the platform combination once the motor begins to pull it into the machine.

EMBOSSING WITH 2D FOLDERS

Recommended Combination: Clear Cutting Plate on the bottom, then the Embossing Folder with the Material inside, and Clear Cutting Plate on top.

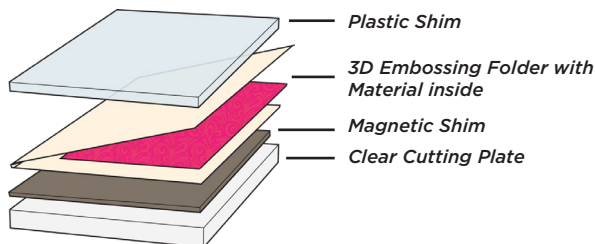


- Place the Material to be embossed inside the embossing folder.
- Place the embossing folder between the Clear plates.
- Align the platform combination and feed it into the Gemini Go™.
- Release your hold on the platform combination once the motor begins to pull it into the machine.

NOTE: If you are embossing very thin material (such as vellum or acetate), you can decrease the pressure by placing a piece of thin copy paper inside the embossing folder.

EMBOSSING WITH 3D FOLDERS

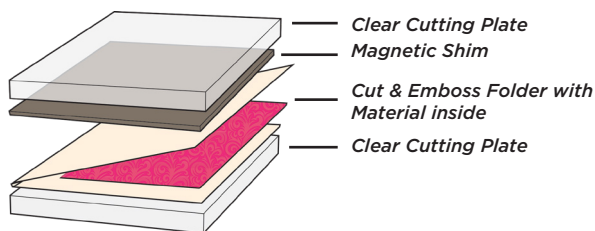
Recommended Combination: Clear Cutting Plate on the bottom, then the Magnetic Shim, the 3D Embossing Folder with the Material inside, and then the Plastic Shim on top.



- Place the Material to be embossed inside the 3D embossing folder.
- Place the embossing folder between the Magnetic Shim and the Plastic Shim, with the Clear Cutting Plate on the bottom.
- Align the platform combination and feed it into the Gemini Go™.
- Release your hold on the platform combination once the motor begins to pull it into the machine.

CUT & EMBOSS FOLDERS

Recommended Combination: Clear Cutting Plate on the bottom, then the magnetic shim, the Cut & Emboss Folder with the Material inside, and then the Clear Cutting Plate on top.



- Place the Material to be embossed inside the cut and emboss folder.
- Place the folder between the Magnetic Shim and the Clear Cutting Plate, with the other Clear Cutting Plate on the bottom.
- Align the platform combination and feed it into the Gemini Go™.
- Release your hold on the platform combination once the motor begins to pull it into the machine.

GUIDE D'UTILISATION

Félicitations pour votre achat de l'emporte-pièce et gaufreur à double fonction Gemini Go. Le Gemini Go procure une coupe bord-à-bord de matériaux grandeur 6"x3" (15.24cm x 7.62cm) comme le papier épais, le carton, le vinyle, le tissu, l'aluminium et plus.

Il est idéal pour toutes sortes d'applications décoratives et d'artisanat : collimage, fabrication de cartes, décorations en papier ou en tissu, décorations de table et bien plus encore.

CONTENU DE LA BOÎTE

- Emporte-pièce et gaufreur Gemini Go™
- 2x Plaques de découpe transparente
- Plaque de découpe en métal
- Cale magnétique
- Cale en plastique
- Tapis de gaufrage en caoutchouc
- Adaptateur d'alimentation
- Guide d'utilisation

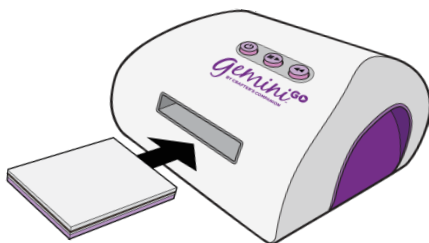
REMARQUE À PROPOS DE LA PRESSION

L'appareil Gemini Go™ est très puissant et exerce une très grande pression qui permet de découper avec des emporte-pièces très complexes. La pression exercée sur l'emporte-pièce peut être augmentée ou diminuée selon l'assemblage de plaques et de cales utilisé.

SUPERPOSITION DES PLAQUES

Pour faire passer un emporte-pièce dans l'appareil Gemini Go™, il faut d'abord le placer entre les plaques et les cales incluses. La Plaque de découpe transparente devraient toujours représenter respectivement la plaque du dessus et la plaque du dessous de l'assemblage. Ces deux plaques sont les seules qui devraient toucher aux rouleaux, à l'exception de la combinaison des plaques de gaufrage 3D (voir p. 6). L'assemblage des autres éléments glissés entre les plaques de découpe varie. Voici un exemple d'un assemblage de base typique (du dessus vers le dessous):

- Plaque de découpe transparente
 - Matériau à découper
 - Emporte-pièce (lame vers le haut)
 - Cale magnétique
 - Cale en plastique
- Plaque de découpe transparente



Cet assemblage convient bien à la plupart des emporte-pièces en métal minces. Les emporte-pièces en métal plus épais (comme les emporte-pièces pour médiums variés Crafter's Companion™ ou toute autre marque d'emporte-pièces plus épais) requièrent une configuration différente (voir pages 10 à 11). Il est recommandé de toujours commencer avec cet assemblage pour les nouveaux types ou les nouvelles marques d'emporte-pièces en métal. Si le projet requiert plus ou moins de pression, il suffit de modifier l'assemblage en conséquence.

REMARQUE: L'appareil produisant une forte pression, les plaques de découpe vont naturellement se courber au fil du temps. Cette situation ne nuit aucunement à l'efficacité des plaques ou de l'appareil, mais il est possible de réduire la déformation des plaques en les faisant pivoter et en les retournant à l'envers entre les passages. Des plaques de rechange sont également offertes à crafterscompanion.com.

UTILISATION DES CALES

Avec les emporte-pièces complexes, il est possible d'ajouter à l'assemblage des cales supplémentaires pour augmenter la pression. Voici les deux cales supplémentaires incluses dans la boîte:

- **La cale en métal:** Cette cale mince peut être placée à n'importe quel niveau de l'assemblage pour augmenter la pression. Lorsqu'elle est placée **au-dessus du matériau à découper**, la pression de coupe sera plus élevée.
- **La cale magnétique:** Son utilisation idéale est sous l'emporte-pièce à titre de plaque de positionnement pour maintenir en place l'emporte-pièce. Cette cale ne devrait **jamaïs** être utilisée au-dessus de l'emporte-pièce, car ce dernier trancherait la cale magnétique.
- **REMARQUE:** Pour les emporte-pièces plus minces, il est possible d'augmenter quelque peu la pression en utilisant une feuille de papier comme une cale supplémentaire à placer entre la cale en plastique et la plaque de découpe de transparente.

Il est recommandé de modifier l'assemblage de plaques et de cales en fonction des détails de l'emporte-pièce. Il pourrait être nécessaire de faire passer les assemblages avec un emporte-pièce très complexe deux ou trois fois dans l'appareil.

REMARQUE: Il n'est pas recommandé d'utiliser des cales supplémentaires avec les emporte-pièces simples, car ils favoriseraient la production d'une trop grande pression. Une pression trop grande sur l'emporte-pièce peut causer le gondolement ou la déformation du matériau, ainsi qu'augmenter la déformation des plaques de découpe. Il est recommandé lors de la première utilisation d'un nouvel emporte-pièce d'essayer diverses combinaisons de cales jusqu'à l'obtention du résultat souhaité.

FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL GEMINI GO™

Remarque : le commutateur d'alimentation principal est à l'arrière de l'appareil.



Interrupteur Pause/Reprise Marche arrière

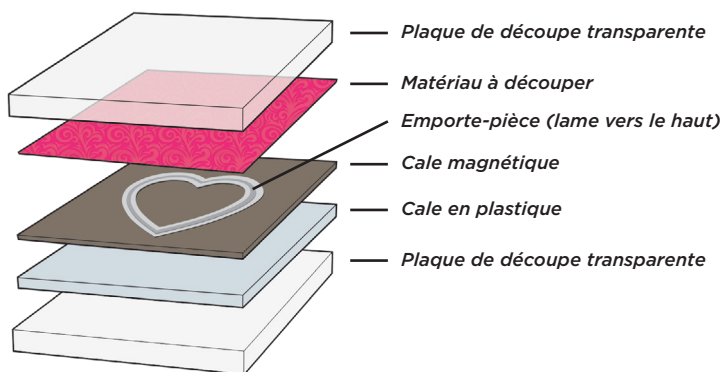
- Installer l'appareil Gemini Go™ sur une surface de niveau et sèche.
- Brancher le cordon d'alimentation au dos de la machine. Mettez l'interrupteur d'alimentation principal à l'arrière de la machine sur 'ON'.
- Appuyez sur le commutateur sur le dessus de la machine pour démarrer l'appareil.
- Insérer le plateau assemblé dans l'ouverture sur le devant de l'appareil. Le moteur démarrera et tirera le plateau assemblé à l'intérieur de l'appareil. Le moteur s'arrêtera automatiquement.
- Retirer le plateau assemblé au dos de l'appareil lorsque le moteur s'arrête.
- Pour arrêter le mouvement en avant du plateau assemblé, appuyer sur le bouton Pause/Reprise.
- Pour reprendre le mouvement en avant, appuyer une autre fois sur le bouton Pause/Reprise.
- Pour inverser le mouvement en avant du plateau assemblé, appuyer sur le bouton Marche arrière.
- **REMARQUE:** Als u klaar bent, moet u de beide 'ON' knop bovenaan de machine en de aan / uit-knop aan de achterzijde van de machine uitschakelen.

L'appareil Gemini Go™ est muni de capteurs de sécurité pour empêcher le démarrage accidentel du moteur. Pour garantir le bon fonctionnement de l'appareil, n'utiliser que des plateaux Gemini Go™.

Ne pas forcer le plateau assemblé à entrer dans l'appareil Gemini Go™. Si l'appareil Gemini Go™ détecte que le plateau assemblé est trop épais pour passer dans les rouleaux, le mouvement en avant s'arrêtera et s'inversera automatiquement. Vérifier le plateau assemblé avant de l'insérer dans l'appareil de nouveau. Vérifier également si le nombre de couches à découper ou à gaufrer à la fois n'est pas trop grand.

DÉCOUPAGE AVEC DES EMPORTE-PIÈCES EN MÉTAL MINCES

Assemblage recommandé : Plaque de découpe de transparente sur le fond, puis cale en plastique, cale magnétique, emporte-pièce, matériel à découper et plaque de découpe transparente sur le dessus.

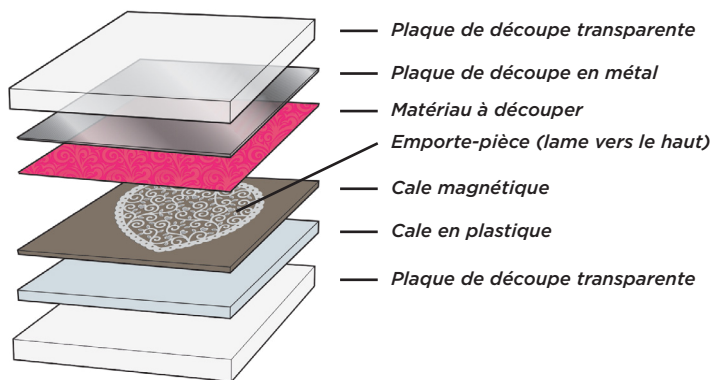


- Commencer en plaçant la plaque de découpe de transparente sur le fond.
- Placer la cale en plastique dessus.
- Placer la cale magnétique sur la cale en plastique, côté magnétique vers le haut.
- Placer l'emporte-pièce, lame vers le haut, de façon que le côté lisse soit vis-à-vis de la cale magnétique.
- Placer le matériau sur l'emporte-pièce.
- Placer la plaque de découpe transparente sur le matériau à découper.
- Aligner les couches du plateau assemblé et insérer dans l'appareil Gemini Go™.
- Relâcher le plateau assemblé dès que le moteur commence à l'entraîner à l'intérieur de l'appareil.

DÉCOUPAGE AVEC UN EMPORTE-PIÈCE TRÈS COMPLEXE

Les emporte-pièces très complexes, en raison des détails de leur motif, nécessitent l'ajout de la plaque de découpe en métal dans l'assemblage pour améliorer l'efficacité du découpage. Il est possible qu'il fasse également faire passer l'assemblage deux ou trois fois dans l'appareil. La pression exercée sur l'emporte-pièce n'est pas en cause ici, mais plutôt les détails du motif de l'emporte-pièce utilisé.

Assemblage recommandé : Plaque de découpe de transparente sur le fond, puis cale en plastique, cale magnétique, emporte-pièce, matériau à découper, plaque de découpe en métal et plaque de découpe transparente sur le dessus.

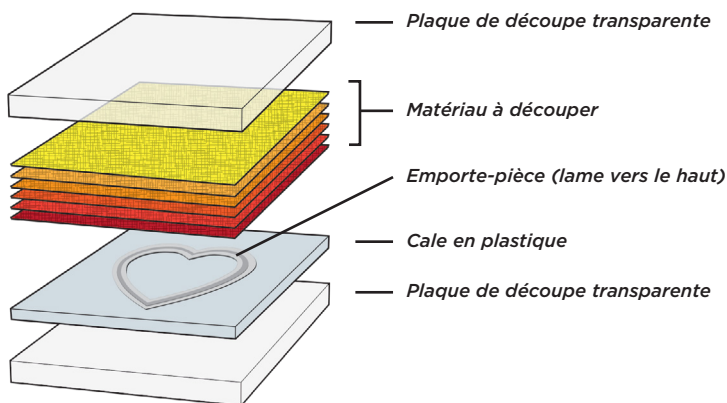


- Commencer en plaçant la plaque de découpe de transparente sur le fond.
- Placer la cale en plastique dessus.
- Placer la cale magnétique sur la cale en plastique, côté magnétique vers le haut.
- Placer l'emporte-pièce, lame vers le haut, de façon que le côté lisse soit vis-à-vis de la cale magnétique.
- Placer le matériau sur l'emporte-pièce.
- Placer la plaque de découpe en métal sur le matériau à découper.
- Placer la plaque de découpe transparente sur la plaque de découpe en métal.
- Aligner les couches du plateau assemblé et insérer dans l'appareil Gemini Go™.
- Relâcher le plateau assemblé dès que le moteur commence à l'entraîner à l'intérieur de l'appareil.

PROFONDEUR EMPORTE-PIÈCES POUR MATÉRIAUX MULTIPLE

Profondeur emporte-pièces pour matériaux multiple pour médiums variés sont plus épais que les emporte-pièces minces classiques. Ils peuvent donc découper divers matériaux pour les projets avec médiums variés. Parce qu'ils sont un peu plus épais, il faut modifier la configuration des plaques en tenant compte de ce fait.

Assemblage recommandé : Plaque de découpe de transparente sur le fond, puis cale en plastique, emporte-pièce pour matériaux multiple, matériel à découper et plaque de découpe transparente sur le dessus.



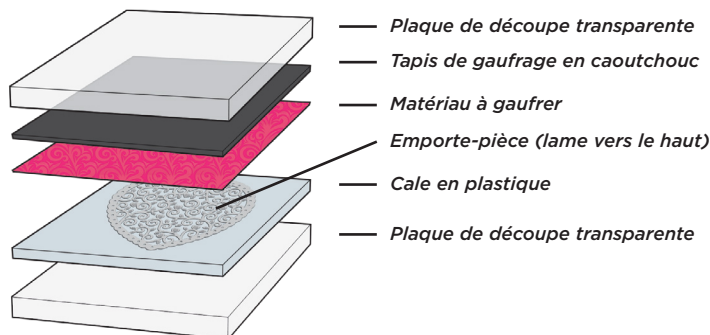
- Commencer en plaçant la plaque de découpe de transparente sur le fond.
- Placer la cale en plastique dessus.
- Placer l'emporte-pièce, lame vers le haut, de façon que le côté lisse soit vis-à-vis de la cale en plastique.
- Placer le matériau sur l'emporte-pièce (pas plus de 6 pièces de tissu mince).

- Placer la plaque de découpe transparente sur le matériau à découper.
- Aligner les couches du plateau assemblé et insérer dans l'appareil Gemini Go™.
- Relâcher le plateau assemblé dès que le moteur commence à l'entraîner à l'intérieur de l'appareil.

REMARQUE: L'illustration ci-dessus présente 6 couches de tissu en coton. Profondeur emporte-pièces pour matériaux multiple peuvent découper des matériaux variés. Il est cependant recommandé que l'épaisseur du matériau à découper ne soit pas plus de 2mm. L'efficacité de l'emporte-pièce et de l'appareil variera selon la densité du matériau à découper. La prudence est de mise avec les nouveaux matériaux.

GAUFRAGE AVEC LES EMPORTE-PIÈCES CRAFTER'S COMPANION™

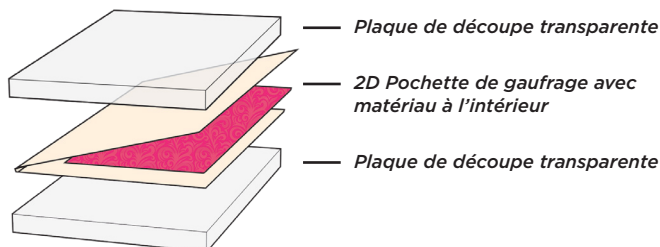
Assemblage recommandé: Plaque de découpe de transparente sur le fond, puis cale en plastique, emporte-pièce, matériau à gaufrer, tapis de gaufrage en caoutchouc et plaque de découpe transparente sur le dessus.



- Commencer en plaçant la plaque de découpe de transparente sur le fond.
- Placer la cale en plastique dessus.
- Placer l'emporte-pièce, lame vers le haut, de façon que le côté lisse soit vis-à-vis de la cale en plastique.
- Placer le matériau sur l'emporte-pièce. Important : Le matériau qui vient tout juste d'être découpé à l'emporte-pièce se trouvera encore dans l'emporte-pièce. Ne pas le retirer. Enlever la cale magnétique ou la plaque de découpe en métal. Avec l'emporte-pièce en place, suivre ces instructions :
- Placer le tapis de gaufrage en caoutchouc sur le matériau.
- Placer la plaque de découpe transparente sur le tapis de gaufrage en caoutchouc.
- Aligner les couches du plateau assemblé et insérer dans l'appareil Gemini Go™.
- Relâcher le plateau assemblé dès que le moteur commence à l'entraîner à l'intérieur de l'appareil.

GAUFRAGE AVEC DES POCHETTES 2D

Assemblage recommandé: Plaque de découpe de transparente sur le fond, puis pochette de gaufrage avec matériau à l'intérieur et plaque de découpe transparente sur le dessus.

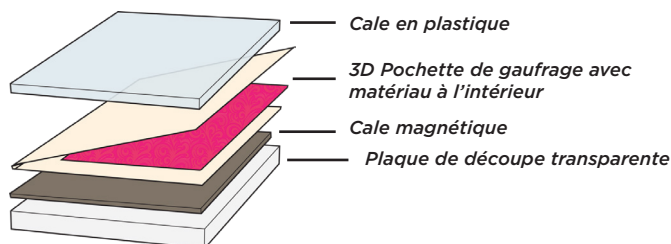


- Insérer le matériau à gaufrer à l'intérieur de la pochette de gaufrage.
- Placer la pochette de gaufrage entre la transparente et les plaques transparentes.
- Aligner les couches du plateau assemblé et insérer dans l'appareil Gemini Go™.
- Relâcher le plateau assemblé dès que le moteur commence à l'entraîner à l'intérieur de l'appareil.

REMARQUE: Si le matériau à gaufrer est très mince, tel que du papier vélin ou une feuille d'acétate, il est possible de réduire la pression en glissant une mince feuille de papier pour copieur dans la pochette de gaufrage.

GAUFRAGE AVEC DES POCHETTES 3D

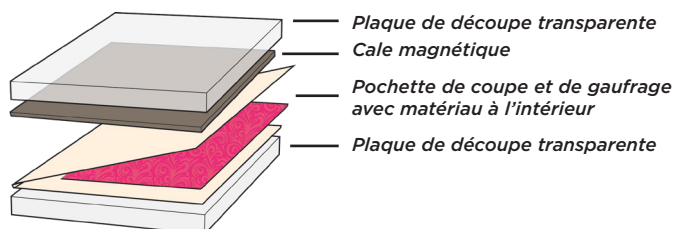
Assemblage recommandé: La plaque de découpe transparente sur le fond, ensuite la cale magnétique, la pochette de gaufrage avec matériau à l'intérieur, puis la cale en plastique sur le dessus.



- Insérer le matériau à gaufrer à l'intérieur de la pochette de gaufrage 3D.
- Placer la pochette de gaufrage entre la cale magnétique et la cale en plastique avec la plaque de découpe transparente sur le fond.
- Aligner les couches du plateau assemblé et insérer dans l'appareil Gemini Jr™.
- Relâcher le plateau assemblé dès que le moteur commence à l'entraîner à l'intérieur de l'appareil.

POCHETTE DE COUPE ET DE GAUFRAGE

Assemblage recommandé: La plaque de découpe transparente sur le fond, la pochette de gaufrage avec matériau à l'intérieur, ensuite la autre plaque de découpe transparente sur le fond le dessus.



- Insérer le matériau à gaufrer à l'intérieur de la pochette de coupe et de gaufrage.
- Placer la pochette de gaufrage entre la cale magnétique et la plaque de découpe transparente avec la autre plaque de découpe transparente sur haut.
- Aligner les couches du plateau assemblé et insérer dans l'appareil Gemini Jr™.
- Relâcher le plateau assemblé dès que le moteur commence à l'entraîner à l'intérieur de l'appareil.

GUÍA DEL USUARIO

Felicitaciones por comprar la Máquina para Repujar y Troquelar de Doble Función Joven Gemini. La máquina Joven Gemini compacta y que ocupa poco espacio permite hacer un corte de borde a borde de materiales del tamaño de 6"x3" (15.24cm x 7.62cm) como papel grueso, tarjeta, vinilo, tela, aluminio y más.

Es ideal para todo tipo de aplicaciones decorativas y manualidades, por ejemplo, para diseñar álbumes de recortes, fabricar tarjetas, crear adornos de papel o tela, hacer decoraciones para mesas y mucho más.

CONTENIDO DE LA CAJA

- Máquina Troqueladora y Repujadora Gemini Go™
- 2x Placas de corte transparente
- Placa de corte metálica
- Calce magnético
- Calce de plástico
- Tabla de repujado de hule
- Adaptador de corriente
- Guía del usuario

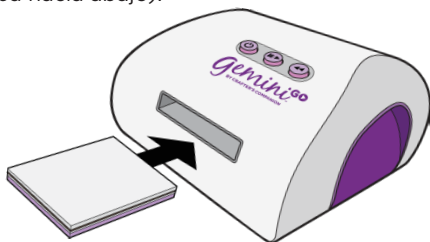
AVISO SOBRE LA PRESIÓN

La Máquina Gemini Go™ es muy potente y está diseñada para ejercer mucha presión. Esto permite cortar troqueles muy complejos. Se puede aumentar o disminuir la presión que se ejerce sobre el troquel según la combinación de placas y calces que se utilicen.

PILA DE PLACAS

Para pasar un troquel a través de la Máquina Gemini Go™, primero se debe colocar entre las placas y los calces incluidos. La placas de corte transparente siempre deben ser las placas superior e inferior de la pila. Estas son las únicas dos placas que deben tocar los rodillos, a excepción de la combinación para las carpetas de repujado 3D (consultar la pág. 6). La combinación de placas de corte es flexible. La combinación inicial estándar es la siguiente (desde arriba hacia abajo):

- Placa de corte transparente
 - Material a cortar
 - Troquel (con el lado de la hoja hacia arriba)
 - Calce magnético
 - Calce de plástico
- Placa de corte de transparente



Esta combinación es apropiada para la mayoría de los troqueles de metal delgados. Los troqueles de metal más gruesos (como los troqueles para medios diversos Crafter's Companion™ o troqueles profundos de otras marcas) necesitan una configuración diferente (ver página 17). Sugerimos comenzar siempre con esta combinación de placas al utilizar un nuevo tipo o marca de troquel de metal delgado. Luego, si se necesita más o menos presión, se puede modificar la pila según sea necesario.

NOTA: Debido al alto nivel de presión en la máquina, es normal que las placas de corte se arqueen con el paso del tiempo. Esto no afecta el rendimiento de las placas ni de la máquina. Sin embargo, es posible reducir el arqueamiento de las placas. Para ello, se deben rotar y voltear entre una pasada y otra. También hay placas de reemplazo disponibles en crafterscpanion.com.

USO DE LOS CALCES

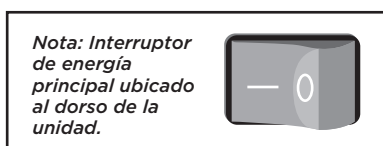
En el caso de los troqueles muy complejos, se recomienda agregar calces adicionales a la pila para aumentar la presión ejercida sobre el troquel. Los dos calces adicionales incluidos en la caja son los siguientes:

- **El calce metálico:** Este calce delgado puede agregarse en cualquier nivel de la pila para aumentar la presión, pero cuando se lo coloca **sobre el material que se está cortando**, se obtiene un corte más fuerte.
- **El calce magnético:** La mejor forma de utilizar el calce magnético es debajo del troquel como placa de posicionamiento para mantener el troquel en su lugar. Este calce **nunca** debe usarse sobre el troquel, ya que el troquel puede cortar directamente el calce magnético.
- **NOTA:** *En el caso de los troqueles más delgados, puede aumentarse la presión muy levemente simplemente colocando un trozo de papel como calce adicional entre el calce plástico y la placa de corte de transparente.*

Recomendamos ajustar la combinación de placas y calces según el nivel de complejidad del troquel. En el caso de algunos troqueles particularmente complejos, es posible que sea necesario pasarlos dos o tres veces por la máquina.

NOTA: *No se recomienda usar los calces adicionales para los troqueles simples, ya que generarían demasiada presión. Si se ejerce demasiada presión sobre un troquel, es posible que el material que se esté cortando se tuerza o deforme, y que, además, se intensifique el arqueamiento de las placas de corte. Al utilizar un nuevo troquel por primera vez, recomendamos probar varias combinaciones de calces hasta obtener el resultado deseado.*

FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA GEMINI GO™



Encendido Pausar/reanudar Retroceder

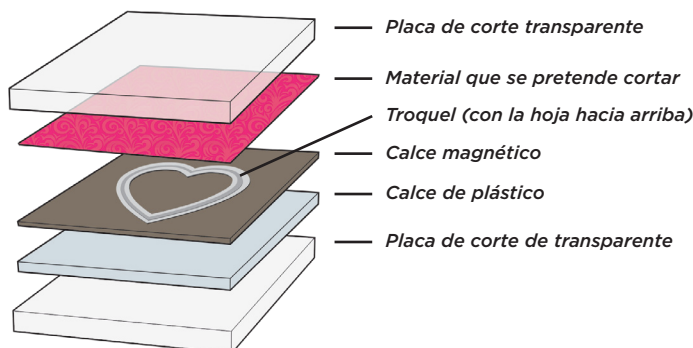
- Colocar la Máquina Gemini Go™ sobre una superficie seca y nivelada.
- Conectar el enchufe de alimentación a la parte posterior de la máquina. Encienda el interruptor de alimentación principal de la parte trasera de la máquina.
- Presione el interruptor en la parte superior de la máquina para iniciar la unidad.
- Insertar la combinación de placas en la parte delantera de la máquina. El motor se pondrá en marcha y las placas se introducirán en la máquina. El motor se detendrá automáticamente.
- Quitar la combinación de placas de la parte posterior de la máquina después de que el motor se detenga.
- Para detener el movimiento hacia adelante de las placas, presionar el botón para pausar/reanudar.
- Para reanudar el movimiento hacia adelante, presionar nuevamente el botón para pausar/reanudar.
- Para invertir la dirección de las placas, presionar el botón para retroceder
- **NOTA:** *Cuando termine, recuerde apagar el botón 'ON' en la parte superior de la máquina y el interruptor de encendido en la parte posterior de la máquina.*

La Máquina Gemini Go™ está equipada con sensores de seguridad para evitar la activación accidental del motor. Solo utilizar las plataformas de la Máquina Gemini Go™ si se hará un uso correcto del dispositivo.

No insertar a la fuerza las plataformas en la Máquina Gemini Go™. En el caso de que la Máquina Gemini Go™ detecte que el conjunto es demasiado grueso para pasar por los rodillos, se detendrá el movimiento hacia adelante y la plataforma retrocederá automáticamente. Controlar el conjunto de plataforma antes de insertarlo nuevamente en la máquina. Verificar también que no se intentan cortar o repujar demasiadas capas de material a la vez.

CORTE DE TROQUELES DE METAL DELGADOS

Conjunto recomendado: Placa de corte de transparente en la parte inferior, luego calce de plástico, calce magnético, troquel, material que se pretende cortar y placa de corte transparente en la parte superior.

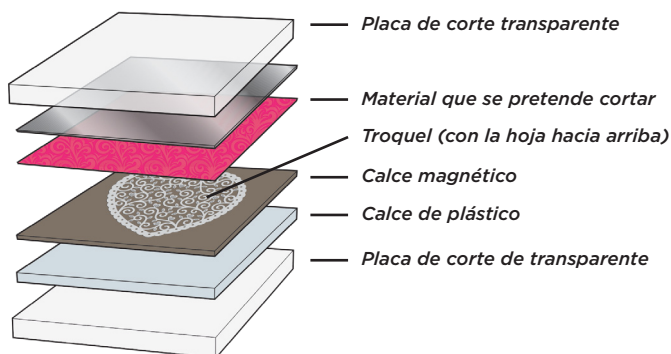


- Comenzar colocando la placa de corte de transparente en la parte inferior.
- Colocar el calce de plástico sobre dicha placa.
- Colocar el calce magnético sobre el calce de plástico, con el imán hacia arriba.
- Colocar el troquel de corte, con la hoja hacia arriba y el lado sin filo hacia abajo.
- Colocar el material sobre el troquel.
- Colocar la placa de corte transparente sobre el material que se pretende cortar.
- Alinear la combinación de placas e insertarla en la Máquina Gemini Go™.
- Soltar la combinación de placas una vez que el motor comience a introducirlas en la máquina.

CORTE CON TROQUELES MUY COMPLEJOS

Es posible que los troqueles muy complejos, quizás por la naturaleza de su diseño, requieran la incorporación de la placa de corte metálica a la pila para mejorar el rendimiento del corte. Además, puede que sea necesario pasarlos por la máquina dos o tres veces. Esto no depende de la “presión” que se ejerce sobre el troquel al cortar, sino que se relaciona con los detalles del diseño del troquel que se está cortando.

Conjunto recomendado: Placa de corte de transparente en la parte inferior; calce de plástico, calce magnético, troquel, material que se pretende cortar, placa de corte metálica y placa de corte transparente sobre la placa de corte de transparente.

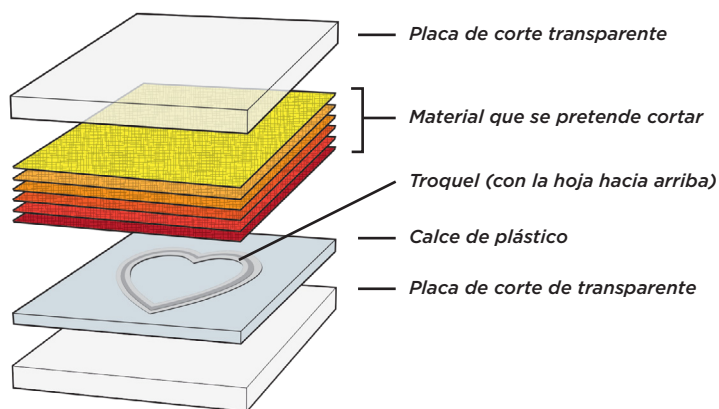


- Comenzar colocando la placa de corte de transparente en la parte inferior.
- Colocar el calce de plástico sobre dicha placa.
- Colocar el calce magnético sobre el calce de plástico, con el imán hacia arriba.
- Colocar el troquel, con la hoja hacia arriba y el lado sin filo hacia abajo.
- Colocar el material sobre el troquel.
- Colocar la placa de corte metálica sobre el material que se pretende cortar.
- Colocar la placa de corte transparente sobre la placa de corte metálica.
- Alinear la combinación de placas e insertarla en la Máquina Gemini Go™.
- Soltar la combinación de placas una vez que el motor comience a introducirlas en la máquina.

PROFUNDIDAD TROQUELES PARA MÚLTIPLES MEDIOS

Profundidad troqueles para múltiples medios son más profundos que los troqueles de metal delgados tradicionales. Esto permite cortar una gran variedad de materiales diferentes para proyectos con medios diversos. Debido a que son un poco más profundos, es necesario modificar la configuración de las placas.

Recommended Combination: Transparente Cutting Plate on the bottom, then the Plastic Shim, Profundidad troquel para múltiples medios, Material to be cut, and Clear Cutting Plate on top.

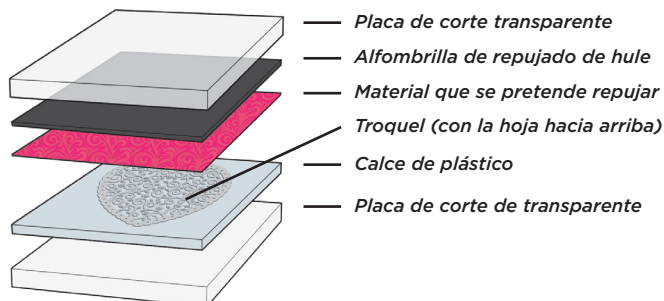


- Comenzar colocando la placa de corte de transparente en la parte inferior.
- Colocar el calce de plástico sobre dicha placa.
- Colocar el troquel de corte, con la hoja hacia arriba y el lado sin filo hacia abajo.
- Colocar el material sobre el troquel (hasta 6 trozos de tela delgada).
- Colocar la placa de corte transparente sobre el material que se pretende cortar.
- Alinear la combinación de placas e insertarla en la Máquina Gemini Go™.
- Soltar la combinación de placas una vez que el motor comience a introducirlas en la máquina.

NOTA: La ilustración de arriba muestra 6 capas de tela de algodón delgada: los Profundidad troqueles para múltiples medios cortan una amplia variedad de materiales diferentes; sin embargo, recomendamos que el grosor total del material que se pretende cortar no supere los 2 mm. El rendimiento del troquel y de la máquina varía según la densidad del material. Se debe ser cauteloso al probar materiales nuevos.

REPUJADO CON TROQUELES CRAFTER'S COMPANION™

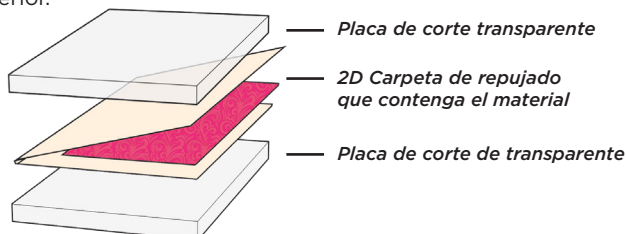
Conjunto recomendado: Placa de corte de transparente en la parte inferior, luego calce de plástico, troquel, material que se pretende repujar, tabla de repujado de hule y placa de corte transparente en la parte superior.



- Comenzar colocando la placa de corte de transparente en la parte inferior.
- Colocar el calce de plástico sobre dicha placa.
- Colocar el troquel de corte, con la hoja hacia arriba y el lado sin filo hacia abajo.
- Colocar el material sobre el troquel. Importante: Si se acaba de realizar un corte con el troquel, el material seguirá dentro del troquel; no quitarlo. Extraer el calce magnético o la placa de corte metálica y proceder de la siguiente manera con el troquel en su lugar:
- Colocar la tabla de repujado de hule sobre el material.
- Colocar la placa de corte transparente sobre la tabla de repujado de hule.
- Alinear la combinación de placas e insertarla en la Máquina Gemini Go™.
- Soltar la combinación de placas una vez que el motor comience a introducirlas en la máquina.

REPUJADO CON CARPETAS 2D

Conjunto recomendado: Placa de corte de transparente en la parte inferior, luego la carpeta de repujado que contenga el material y la placa de corte transparente en la parte superior.

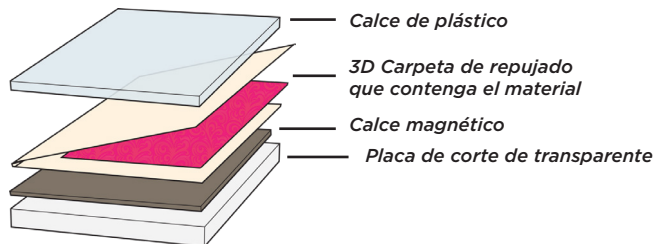


- Colocar el material que se pretende repujar dentro de la carpeta de repujado.
- Colocar la carpeta de repujado entre la placa de corte de transparente y la placa de corte transparente.
- Alinear la combinación de placas e insertarla en la Máquina Gemini Go™.
- Soltar la combinación de placas una vez que el motor comience a introducirlas en la máquina.

NOTA: Si se repuja un material muy delgado (como vitela o acetato), se puede disminuir la presión. Para ello, colocar un trozo de papel de imprenta delgado dentro de la carpeta de repujado.

REPUJADO CON CARPETAS 3D

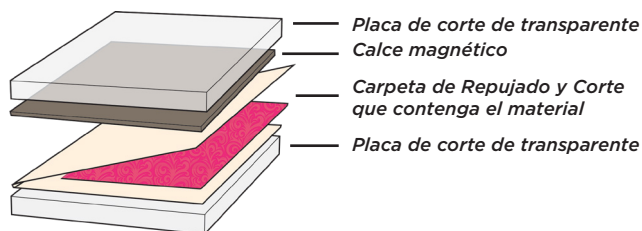
Conjunto recomendado: Placa de Corte Transparente en la parte inferior, luego el Calce Magnético, la Carpeta de Repujado con el material adentro y luego el Calce de Plástico en la parte superior.



- Colocar el material que va a repujar dentro de la carpeta de repujado 3D.
- Colocar la carpeta de repujado entre el Calce Magnético y el Calce de Plástico, con la Placa de Corte Transparente en la parte inferior.
- Alinear la combinación de plataforma y aplicar en la Gemini Go™.
- Soltar la combinación de plataforma una vez que el motor comienza a introducirla en la máquina.

CARPETA DE REPUJADO Y CORTE

Conjunto recomendado: Placa de Corte Transparente en la parte inferior, la Carpeta de Repujado con el material adentro, luego el Calce Magnético y luego el otro placa de corte de transparente en la parte superior.



- Colocar el material que va a repujar dentro de la carpeta de repujado y corte.
- Colocar la carpeta de repujado entre el Calce Magnético y el Placa de Corte Transparente, con la otro Placa de Corte Transparente en la parte superior.
- Alinear la combinación de plataforma y aplicar en la Gemini Go™.
- Soltar la combinación de plataforma una vez que el motor comienza a introducirla en la máquina.

BEDIENUNGSANLEITUNG

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf der Gemini Go Stanz- und Prägemaschine mit zwei Funktionen! Die kompakte, platzsparende Gemini Go bietet kantenloses Schneiden von 6"x3" (15.24cm x 7.62cm) material wie dickem Papier, Karton, Vinyl, Stoff, Folie und vielem mehr.

Bestens geeignet für alle Anwendungen im dekorativen und handwerklichen Bereich: Scrapbooking, Herstellen von Karten, Verzierung von Papier und Stoffen, Tischdekoration und vieles mehr.

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

- Stanz- und Prägemaschine Gemini Go™
- 2x Transparente Schneidplatten
- Schneidplatte aus Metall
- magnetische Ausgleichscheibe
- Ausgleichscheibe aus Kunststoff
- Prägematte aus Gummi
- Stromadapter
- Bedienungsanleitung

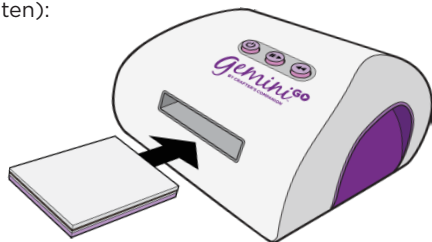
KURZE ANMERKUNG ZUM DRUCK

Gemini Go™ ist ein leistungsstarkes Gerät, dessen hoher Druck das Schneiden ausgesprochen detailreicher Schablonen ermöglicht. Der Druck auf die Schablone kann abhängig von der Kombination der verwendeten Platten und der Ausgleichscheiben erhöht oder verringert werden.

KOMBINIEREN DER PLATTEN

Um eine Schablone in Gemini Go™ einzuführen, muss sie zunächst zwischen die mitgelieferten Platten und Ausgleichscheiben gelegt werden. Bei diesem Verfahren müssen sich transparente Schneidplatten immer an oberster bzw. unterster Stelle befinden sein. Das sind die einzigen zwei Platten, die jemals die Walzen berühren dürfen, mit Ausnahme der Kombination für die Stanz- und Prägeschablonen in 3D (siehe S. 6). Die Kombination zwischen den Schneidplatten ist jedoch flexibel. Standardstartkombination (von oben nach unten):

- transparente Schneidplatte
 - zu stanzender Werkstoff
 - Schablone (Schneideseite nach oben)
 - magnetische Ausgleichscheibe
 - Ausgleichscheibe aus Kunststoff
- transparente Schneidplatte



Diese Kombination eignet sich für die meisten dünnen Metallschablonen. Stärkere Metallschablonen (wie z. B. verschiedene Crafter's Companion™-Mixed Media-Schablonen oder tiefe Schablonen anderer Marken) benötigen eine andere Konfiguration (siehe Seiten 23-24). Wir empfehlen, dass Sie grundsätzlich mit dieser Plattenkonfiguration beginnen, wenn Sie eine neue Art oder Marke von dünnen Metallschablonen verwenden. Sollte mehr oder weniger Druck erforderlich sein, kann die Konfiguration entsprechend angepasst werden.

BEACHTEN SIE: Aufgrund des hohen Drucks im Inneren des Geräts werden sich die Schneidplatten mit der Zeit automatisch verformen. Dies beeinflusst jedoch nicht die Funktionsfähigkeit der Platten oder des Geräts. Sie können diese Verformung der Platten jedoch reduzieren, wenn Sie sie zwischen den einzelnen Druckläufen drehen und wenden. Ersatzplatten sind darüber hinaus auf crafterscompanion.com erhältlich.

VERWENDEN VON AUSGLEICHSCHEIBEN

Bei ausgesprochen detailreichen Schablonen können Sie der Plattenkombination zusätzliche Ausgleichscheiben hinzufügen, um den Druck auf Ihre Platte zu erhöhen. Im Lieferumfang sind zwei zusätzliche Ausgleichscheiben enthalten:

- **Ausgleichscheibe aus Metall:** Diese dünne Ausgleichscheibe kann jeder Stufe der Stapelkonfiguration zur Erhöhung des Drucks hinzugefügt werden, sollte sie sich jedoch **über dem zu stanzenden Werkstoff befinden**, erhalten Sie einen stärkeren Schnitt.
- **Magnetische Ausgleichscheibe:** Die magnetische Ausgleichscheibe sollte am besten unterhalb der Schablone zu deren Fixierung als Positionierplatte verwendet werden. Diese Ausgleichscheibe sollte **niemals** oberhalb der Schablone verwendet werden, da die Schablone direkt durch die magnetische Ausgleichscheibe scheiden kann.
- **BEACHTEN SIE:** Bei dünneren Schablonen können Sie den Druck leicht durch Verwendung eines Papierblatts als zusätzliche Ausgleichscheibe zwischen der Ausgleichscheibe aus transparente schneidplatten.

Wir empfehlen, dass Sie die Platten- und Ausgleichscheibenkombination abhängig vom Detailreichtum der Schablone anpassen. Bei Verwendung von ausgesprochen detailreichen Schablonen müssen Sie diese u. U. zwei- oder dreimal durch die Maschine führen.

BEACHTEN SIE: Bei einfachen Schablonen sollten keine zusätzlichen Ausgleichscheiben verwendet werden, da diese zu viel Druck erzeugen würden. Bei Anwendung eines zu hohen Drucks auf den zu stanzenden Werkstoff, kann sich dieser verbiegen oder verkrümmen, und es kann zu einer zusätzlichen Verformung bei den Schneidplatten kommen. Wir empfehlen, dass bei der ersten Verwendung einer neuen Schablone verschiedene Kombinationen von Ausgleichscheiben ausprobiert werden, bis das gewünschte Ergebnis erzielt wird.

BEDIENUNG VON GEMINI GO™

Beachten Sie:
Hauptschalter auf
der Rückseite des
Gerätes.



An/Aus Pause /Fortsetzen Rückgängig

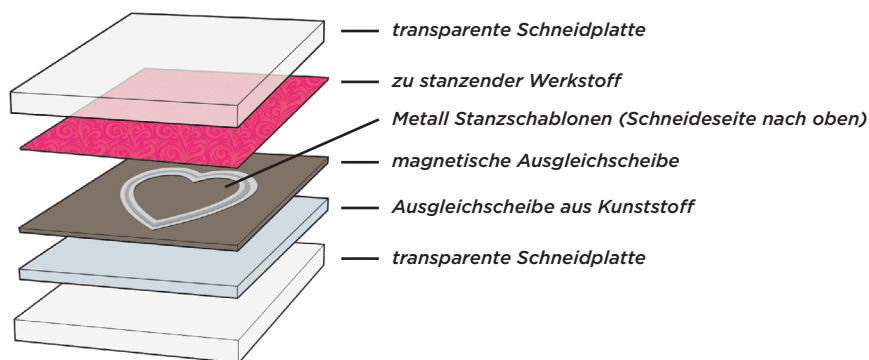
- Stellen Sie Gemini Go™ auf eine trockene, ebene Oberfläche.
- Schließen Sie den Netzstecker an die Rückseite des Geräts an. Schalten Sie den Hauptschalter auf der Rückseite des Geräts ein.
- Drücken Sie den Schalter oben auf dem Gerät, um das Gerät zu starten.
- Schieben Sie die Plattformkombination vorne in das Gerät. Der Motor springt an und zieht die Plattformen in das Gerät. Der Motor schaltet sich automatisch ab.
- Nach dem Abschalten des Motors entfernen Sie die Plattformkombination von der Rückseite des Geräts.
- Um die Vorwärtsbewegung der Plattformen anzuhalten, drücken Sie die Taste „Pause/Fortsetzen“.
- Um die Vorwärtsbewegung fortzusetzen, drücken Sie nochmals die Taste „Pause/Fortsetzen“.
- Um die Plattformen rückwärts herauszufahren, drücken Sie die Taste „Rückgängig“.
- **BEACHTEN SIE:** Wenn Sie fertig sind, denken Sie daran, die "ON" -Taste an der Oberseite des Geräts auszuschalten, und den Netzschalter auf der Rückseite des Geräts.

Gemini Go™ ist mit Sicherheitssensoren ausgestattet, um ein unbeabsichtigtes Anschalten des Motors zu verhindern. Verwenden Sie für einen ordnungsgemäßen Betrieb des Geräts ausschließlich Gemini Go™-Plattformen.

Schieben Sie die Plattformen nicht mit Gewalt in Gemini Go™ ein. Falls Gemini Go™ erkennt, dass die Plattformkombination zu dick für die Walzen ist, stoppt das Gerät die Vorwärtsbewegung und läuft automatisch rückwärts. Überprüfen Sie die Plattformkombination, bevor Sie sie wieder in das Gerät einführen. Kontrollieren Sie auch, ob Sie nicht zu viele Werkstoffschichten auf einmal stanzen oder prägen möchten.

STANZEN DÜNNER METALLSCHABLONEN

Empfohlene Kombination: Transparente schneidplatte unten, dann Ausgleichscheibe aus Kunststoff, magnetische Ausgleichscheibe, Schablone, zu stanzender Werkstoff und oben die transparente Schneidplatte.

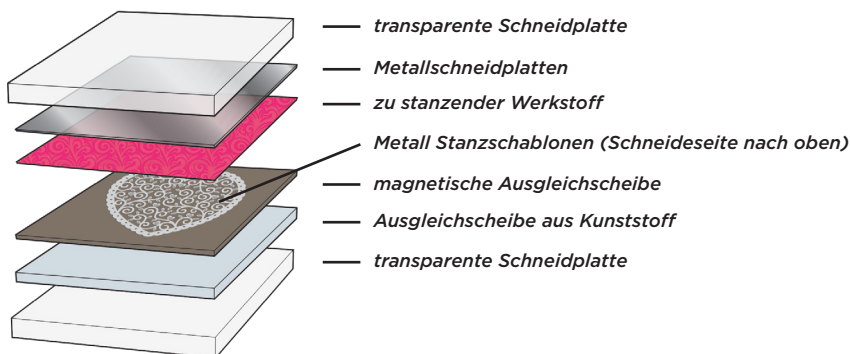


- Beginnen Sie unten mit der Transparente schneidplatte.
- Legen Sie darauf die Ausgleichscheibe aus Kunststoff.
- Legen Sie die magnetische Ausgleichscheibe auf die Ausgleichscheibe aus Kunststoff, die magnetische Seite nach oben.
- Platzieren Sie die Stanzschablone mit der Schneideseite nach oben und mit der glatten Seite zur magnetischen Ausgleichscheibe.
- Legen Sie den Werkstoff auf die Schablone.
- Legen Sie die transparente Schneidplatte auf den zu stanzenden Werkstoff.
- Richten Sie die Plattformkombination aus und führen Sie sie in Gemini Go™ ein.
- Halten Sie die Plattformkombination nicht mehr fest, sobald der Motor sie in das Gerät zieht.

STANZEN MIT BESONDERS DETAILREICHEN SCHABLONEN

Besonders detailreiche Schablonen können aufgrund ihrer Designs zusätzliche Metallschneidplatten in der Konfiguration erfordern, um die Stanzleistung zu verbessern. Darüber hinaus müssen sie u. U. zwei- oder dreimal durch die Maschine geführt werden. Dies hängt nicht vom „Druck“ ab, der auf die Schablone beim Stanzen angewandt wird, sondern vom Detail im Design der zu stanzenden Schablone.

Empfohlene Kombination: die Transparente schneidplatte unten, darauf die Ausgleichscheibe aus Kunststoff, die magnetische Ausgleichscheibe, die Schablone, den zu stanzenden Werkstoff, die Schneidplatte aus Metall und oben die transparente Schneidplatte.

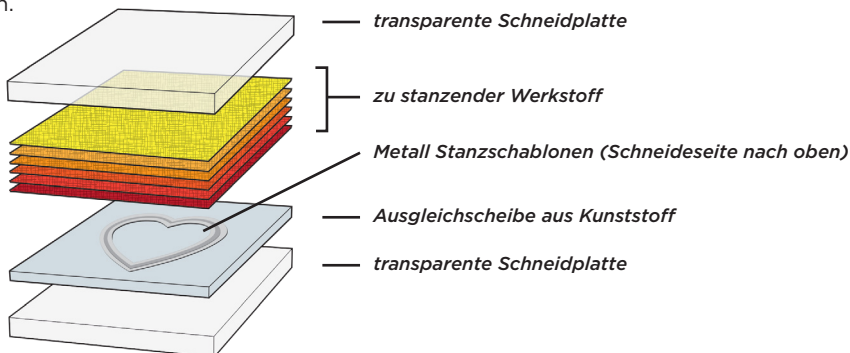


- Beginnen Sie unten mit der Transparente schneidplatte.
- Legen Sie darauf die Ausgleichscheibe aus Kunststoff.
- Legen Sie die magnetische Ausgleichscheibe auf die Ausgleichscheibe aus Kunststoff, die magnetische Seite nach oben.
- Platzieren Sie die Stanzschablone mit der Schneideseite nach oben und mit der glatten Seite zur magnetischen Ausgleichscheibe.
- Legen Sie den Werkstoff auf die Schablone.
- Legen Sie die Schneidplatte aus Metall auf den zu stanzenden Werkstoff.
- Legen Sie die transparente Schneidplatte auf die Schneidplatte aus Metall.
- Richten Sie die Plattformkombination aus und führen Sie sie in Gemini Go™ ein.
- Halten Sie die Plattformkombination nicht mehr fest, sobald der Motor sie in das Gerät zieht.

TIEF STEMPEL FÜR UNTERSCHIEDLICHE MATERIALIEN

Tief stempel für unterschiedliche Materialien werden tiefer hergestellt als die traditionellen dünnen Metallschablonen, sodass Sie eine Vielzahl verschiedener Werkstoffe für Ihre unterschiedliche materialien-projekte stanzen können. Da die Schablonen ein wenig tiefer sind, müssen Sie die Plattenkonfiguration entsprechend ändern.

Empfohlene Kombination: Transparente schneidplatte unten, dann Ausgleichscheibe aus Kunststoff, Schablone, zu stanzender Werkstoff und transparente Schneidplatte oben.



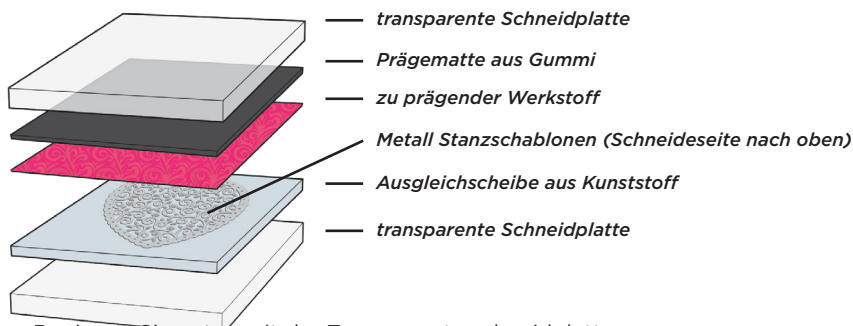
- Beginnen Sie unten mit der Transparente schneidplatte.
- Legen Sie darauf die Ausgleichscheibe aus Kunststoff.
- Platzieren Sie die Stanzschablone mit der Schneideseite nach oben und mit der glatten Seite zur Ausgleichscheibe ausKunststoff.

- Platzieren Sie Ihren Werkstoff oben auf die Schablone (bis zu 6 Stücke dünner Stoff).
- Legen Sie die transparente Schneidplatte auf den zu stanzenden Werkstoff.
- Richten Sie die Plattformkombination aus und führen Sie sie in Gemini Go™ ein.
- Halten Sie die Plattformkombination nicht mehr fest, sobald der Motor sie in das Gerät zieht.

BEACHTEN SIE: Die obenstehende Abbildung zeigt 6 Schichten aus dünnem Baumwollstoff – Tief stempel für unterschiedliche Materialien stanzen eine Vielzahl verschiedener Werkstoffe; wir empfehlen jedoch, dass die Gesamtstärke des zu stanzenden Werkstoffs 2 mm nicht übersteigt. Da die Leistung der Schablone und des Geräts von der Dichte des Werkstoffs abhängt, sollten Sie beim Ausprobieren neuer Werkstoffe vorsichtig sein.

PRÄGEN MIT SCHABLONEN VON CRAFTER'S COMPANION™

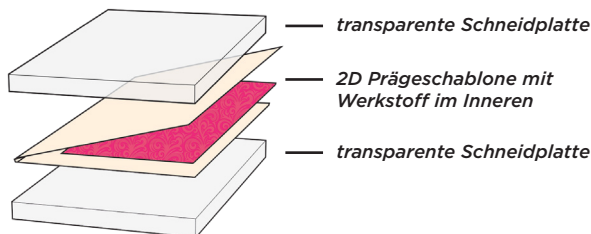
Empfohlene Kombination: Transparente Schneidplatte unten, dann Ausgleichscheibe aus Kunststoff, zu prägender Werkstoff, Prägematte aus Gummi und transparente Schneidplatte oben.



- Beginnen Sie unten mit der Transparenten Schneidplatte.
- Legen Sie darauf die Ausgleichscheibe aus Kunststoff.
- Platzieren Sie die Stanzschablone mit der Schneideseite nach oben und mit der glatten Seite zur Ausgleichscheibe aus Kunststoff.
- Legen Sie den Werkstoff auf die Schablone. Wichtig: Wenn Sie gerade mit der Schablone gestanzt haben, befindet sich der Werkstoff noch in der Schablone: Entfernen Sie ihn nicht. Entfernen Sie die magnetische Ausgleichscheibe und/oder die Schneidplatte aus Metall, und gehen Sie dann mit positionierter Schablone wie folgt vor:
- Legen Sie die Prägematte aus Gummi auf den Werkstoff.
- Legen Sie die transparente Schneidplatte auf die Prägematte aus Gummi.
- Richten Sie die Plattformkombination aus und führen Sie sie in Gemini Go™ ein.
- Halten Sie die Plattformkombination nicht mehr fest, sobald der Motor sie in das Gerät zieht.

PRÄGEN MIT 2D-MAPPEN

Empfohlene Kombination: Transparente Schneidplatte unten, dann die Prägeschablone mit dem Werkstoff im Inneren und transparente Schneidplatte oben.

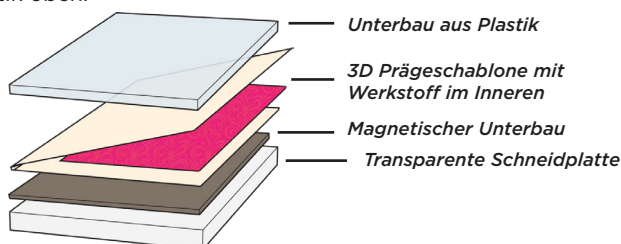


- Legen Sie den zu prägenden Werkstoff in die Prägeschablone ein.
- Legen Sie die Prägeschablone zwischen die transparente platten.
- Richten Sie die Plattformkombination aus und führen Sie sie in Gemini Go™ ein.
- Halten Sie die Plattformkombination nicht mehr fest, sobald der Motor sie in das Gerät zieht.

BEACHTEN SIE: Wenn Sie sehr dünnen Werkstoff (wie z. B. Pergament oder Azetat) prägen, können Sie den Druck reduzieren, indem Sie ein Blatt dünnes Kopierpapier in das Innere der Prägeschablone legen.

PRÄGEN MIT 3D-MAPPEN

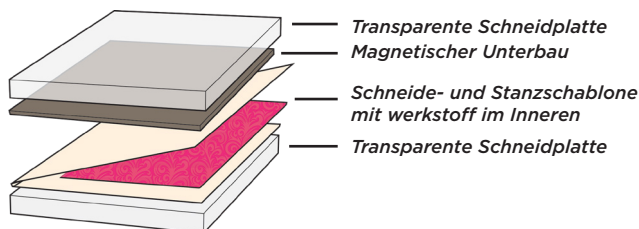
Empfohlene Kombination: Transparente Stanzplatte unten, dann den magnetischen Unterbau darauf, die Prägemappe mit dem Material innen und dann den Unterbau aus Plastik oben.



- Legen Sie das zu prägende Material in die 3D-Prägemappe.
- Legen Sie die Prägemappe zwischen den magnetischen Unterbau und den Unterbau aus Plastik, mit der transparenten Stanzplatte unten.
- Richten Sie die Plattformkombination aus und führen Sie sie in den Gemini Go ein.
- Lassen Sie die Plattformkombination los, sobald der Motor beginnt, sie in die Maschine zu ziehen.

SCHNEIDE- UND STANZSCHABLONE

Empfohlene Kombination: Transparente Stanzplatte unten, die Prägemappe mit dem Material innen, dann den magnetischen Unterbau darauf, und dann den andere Transparente Stanzplatte oben.



- Legen Sie das zu prägende Material in schneide- und stanzschablone.
- Legen Sie die Prägemappe zwischen den magnetischen Unterbau und den transparenten Stanzplatte, mit der andere transparenten Stanzplatte oben drauf.
- Richten Sie die Plattformkombination aus und führen Sie sie in den Gemini ein.
- Lassen Sie die Plattformkombination los, sobald der Motor beginnt, sie in die Maschine zu ziehen.

GEBRUIKERSHANDLEIDING

Gefeliciteerd met de aankoop van de Gemini Go™ stans- en embossingmachine met dubbele functie. De compacte en ruimtebesparende Gemini Go™ zorgt voor haarscherp snijden van rand tot rand van materialen van 6"x3" (15.24cm x 7.62cm) zoals dik papier, karton, vinyl, stof, folie en meer.

Perfect voor allerlei decoratieve en handwerktoepassingen - scrapbooking, kaarten maken, decoraties van papier en textiel, tafeldecoratie en veel meer.

IN DE VERPAKKING

- Gemini Go™ Stans- en embossingmachine
- 2x Transparante snijplaat
- Metalen snijplaat
- Magnetische tussenplaat
- Plastic tussenplaat
- Rubberen embossingmat
- Netadapter
- Gebruikershandleiding

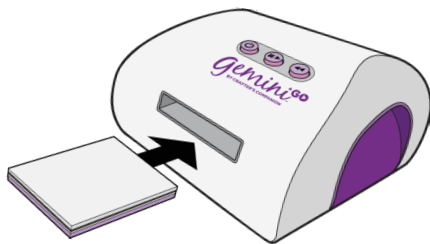
EEN OPMERKING OVER DRUK

De Gemini Go™ is erg krachtig en ontworpen om veel druk te genereren - waardoor zeer moeilijke vormen te snijden zijn. De hoeveelheid druk op het mes kan worden vergroot of verkleind afhankelijk van de door u gebruikte combinatie van platen en tussenplaten.

DE PLATEN OP ELKAAR LEGGEN

Om een vorm door de Gemini Go™ te voeren, moet u deze eerst tussen de platen en tussenplaten leggen. De transparante snijplaten moeten altijd aan boven en onderzijde van deze stapel liggen. Dit zijn de enige twee platen die ooit de rollen mogen raken, behalve de combinatie 3D-pons en embossingstencil (zie pagina 6). De combinatie tussen de snijplaten is flexibel. De standaardcombinatie is als volgt (van boven naar beneden):

- Doorzichtige snijplaat
 - Te snijden materiaal
 - Stansvorm (snijgedeelte van het mes naar boven)
 - Magnetische tussenplaat
 - Plastic tussenplaat
- Doorzichtige snijplaat



Deze combinatie is geschikt voor de meeste dunne metalen vormen. Dikkere metalen vormen (zoals Crafter's Companion™ gemengde mediavormen, of andere merken met diepliggende vormen) hebben een andere configuratie nodig (zie pagina 30). Wij raden u aan om altijd te starten met deze samenstelling als u een nieuwe stijl of merk of dunne metalen vorm gebruikt - om vervolgens, als u meer of minder druk nodig hebt, de stapel aan uw wensen aan te passen.

LET OP: Door de hogedruk in de machine zullen de snijplaten na verloop van tijd uiteraard krom worden - dit zal geen invloed hebben op de prestaties van de platen of de machine, maar u kunt het buigen van de platen verminderen door ze te draaien en keren tussen elke doorvoer. Vervangende platen zijn ook kant-en-klaar verkrijgbaar via crafterscompanion.com.

GEBRUIK VAN TUSSENPLATEN

Bij erg moeilijke vormen wilt u wellicht extra tussenplaten toevoegen aan uw stapel om de hoeveelheid druk op de snijvorm te verhogen. De 2 extra tussenplaten die in de verpakking zitten zijn:

- **De metalen tussenplaat:** Deze dunne tussenplaat kan op elke plaats in de stapel worden toegevoegd om voor extra druk te zorgen, maar bij plaatsing **boven het materiaal dat u snijdt**, krijgt u een sterkere snijhandeling.
- **De magnetische tussenplaat:** De beste plaats voor de magnetische tussenplaat is onder uw vorm ter positionering, waarmee uw vorm op de plaats wordt gehouden. Deze tussenplaat mag **nooit** gebruikt worden boven uw stansvorm, omdat de snijvorm direct door de magnetische tussenplaat kan snijden.
- **LET OP:** Voor *dunnere snijvormen kunt u de druk heel licht verhogen door simpelweg een stuk papier als extra tussenplaat te gebruiken tussen de kunststof tussenplaat en de doorzichtige snijplaat.*

Wij raden u aan om de samenstelling van platen en tussenplaten aan te passen aan de moeilijkheidsgraad van de vorm. Sommige echt moeilijke vormen moeten 2-3 keer door de machine worden gevoerd.

LET OP: Voor eenvoudige vormen worden geen extra tussenplaten aanbevolen, omdat deze te veel druk veroorzaken. Te veel druk op een vorm kan zorgen voor rafels of kronkels in het gebruikte materiaal evenals extra buiging van de snijplaten. Wij raden u aan om bij het eerste gebruik van een nieuwe vorm diverse combinaties te proberen totdat u het resultaat hebt dat u nodig hebt en waar u tevreden over bent.

BEDIENING VAN UW GEMINI GO™

Let Op: De hoofdschakelaar zit aan de achterzijde van de machine.



Aan/ui Pauze/verder Achteruit

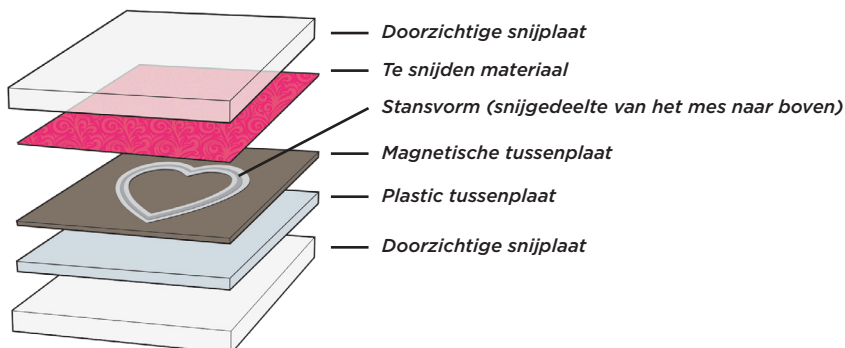
- Plaats de Gemini Go™ op een droge en vlakke ondergrond.
- Sluit de voedingskabel aan op de achterzijde van de machine. Zet de hoofdschakelaar aan de achterkant van de machine aan.
- Druk op de schakelaar boven op de machine om het apparaat te starten.
- Voer de plaatcombinatie in aan de voorzijde van de machine. De motor start en trekt de platformcombinatie door de machine. De motor stopt vanzelf.
- Haal de platformcombinaties uit de achterzijde van de machine nadat de motor is gestopt.
- Druk om de voorwaartse beweging van de platforms te stoppen op de Pauze/verder-knop.
- Druk om voorwaartse beweging te hervatten nog een keer op de Pauze/verder-knop.
- Druk om de platforms achteruit te laten gaan op de Achteruit-knop.
- **LET OP:** Als u klaar bent, moet u de beide 'ON' knop bovenaan de machine en de aan / uit-knop aan de achterzijde van de machine uitschakelen.

De Gemini Go™ is uitgerust met veiligheidssensoren om onopzettelijke activatie van de motor te voorkomen. Gebruik alleen platforms van Gemini Go™ om de machine op de juiste wijze te bedienen.

Probeer de platforms niet in de Gemini Go™ te forceren. In het geval de Gemini Go™ merkt dat de combinatie te dik is om tussen de rollers door te gaan, zal deze de voorwaartse beweging stoppen en automatisch achteruitgaan. Controleer de platformcombinatie voor deze weer in de machine in te voeren. Zorg er ook voor dat u niet te veel lagen materiaal in één keer probeert te snijden en te embossen.

SNIJDEN MET DUNNE METALEN STANSVORMEN

Aanbevolen combinatie: Doorzichtige snijplaat onderop, vervolgens de plastic tussenplaat, magnetische tussenplaat, stansvorm, te snijden materiaal en de doorzichtige snijplaat bovenop.

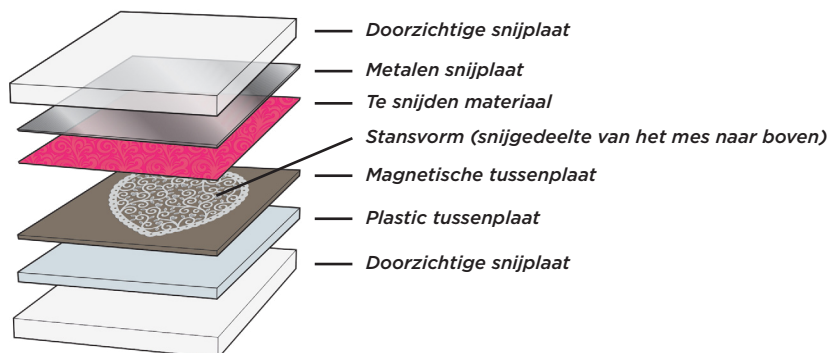


- Start met de doorzichtige snijplaat onderop.
- Plaats de plastic tussenplaat daar bovenop.
- Plaats de magnetische tussenplaat op de plastic tussenplaat, met de magnetische zijde naar boven.
- Plaats de stansvorm, met het snijgedeelte van het mes naar boven en de gladde kant naar demagnetische tussenplaat gericht.
- Plaats uw materiaal bovenop de stansvorm.
- Plaats de doorzichtige snijplaat bovenop het te snijden materiaal.
- Leg de platformcombinatie precies op één lijn en voer deze in de Gemini Go™.
- Laat de platformcombinatie los zodra deze door de motor in de machine wordt getrokken.

SNIJDEN VAN INGEWIKKELDE STANSVORMEN

Erg ingewikkelde vormen, kunnen door hun aard, het toevoegen van een extra metalen snijplaat aan de combinatie vereisen om het snijvermogen te vergroten en daarbij is het wellicht nodig dat de combinatie twee of drie keer door de machine moet worden gevoerd. Dit ligt niet aan hoe veel 'druk' wordt toegepast op het mes tijdens het snijden, maar aan de details van het ontwerp van de vorm die u snijdt.

Aanbevolen combinatie: Doorzichtige snijplaat onderop, dan de plastic tussenplaat, magnetische tussenplaat, stansvorm, te snijden materiaal, metalen snijplaat en de doorzichtige snijplaat bovenop.

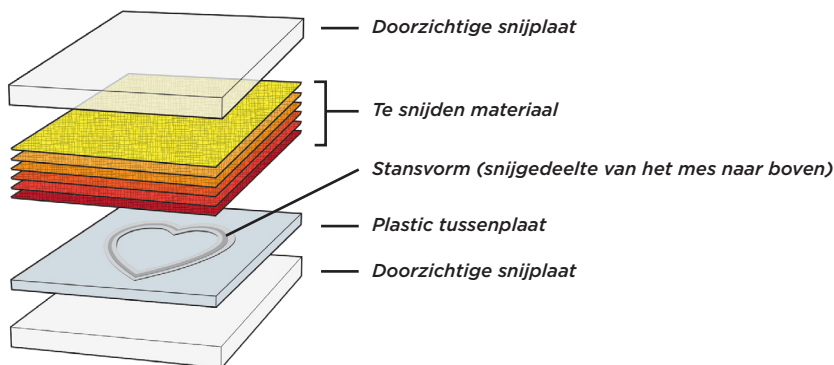


- Start met de doorzichtige snijplaat onderop.
- Plaats de plastic tussenplaat erbovenop.
- Plaats de magnetische tussenplaat op de plastic tussenplaat, met de magnetische zijde naar boven.
- Plaats de stansvorm met het snijgedeelte van het mes naar boven met de gladde kant naar de magnetische tussenplaat gericht.
- Plaats uw materiaal bovenop de stansvorm.
- Plaats de metalen snijplaat bovenop het te snijden materiaal.
- Plaats de doorzichtige snijplaat bovenop de metalen snijplaat.
- Leg de platformcombinatie precies op één lijn en voer deze in de Gemini Go™.
- Laat de platformcombinatie los zodra deze door de motor in de machine wordt getrokken.

DIEP MEERDERE MATERIALEN STANSVORMEN

Diep meerdere materialen stansvormen zijn dieper gemaakt dan traditionele dunne metalen stansvormen, waarmee u een veelvoud aan verschillende materialen voor uw projecten met meerdere materialen kunt snijden. Omdat deze iets dieper zijn, moet u de platformconfiguratie hierop aanpassen.

Aanbevolen combinatie: Doorzichtige snijplaat onderop, vervolgens de plastic tussenplaat, meerdere materialen stansvorm, te snijden materiaal en de doorzichtige snijplaat bovenop.

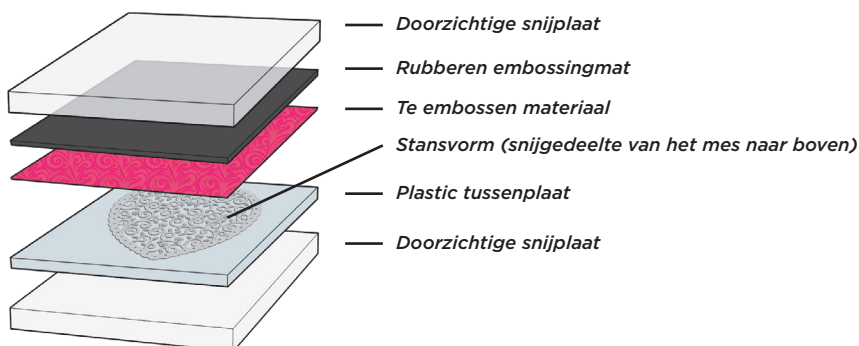


- Start met doorzichtige snijplaat onderop.
- Plaats de plastic tussenplaat daar bovenop.
- Plaats de stansvorm, met het snijgedeelte van het mes naar boven en de gladde kant naar de plastic tussenplaat.
- Plaats uw materiaal bovenop de vorm (tot 6 stukken dun textiel).
- Plaats de doorzichtige snijplaat bovenop het te snijden materiaal.
- Leg de platformcombinatie precies op één lijn en voer deze in de Gemini Go™.
- Laat de platformcombinatie los zodra deze door de motor in de machine wordt getrokken.

LET OP: De afbeelding hierboven laat 6 lagen van dun katoen zien – Diep meerdere materialen stansvorm zal een keur aan verschillende materialen snijden, hoewel we u aanraden dat de totale dikte van de materialen die u snijdt niet meer mag zijn dan 2 mm. Prestatie van de snijvorm en de machine zal afhangen van de dichtheid van het materiaal; wees voorzichtig bij het proberen van nieuwe materialen.

EMBOSSEN MET STANSVORMEN VAN CRAFTER'S COMPANION™

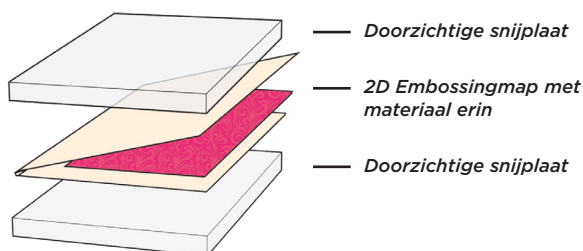
Aanbevolen combinatie: Doorzichtige snijplaat onderop, vervolgens de plastic tussenplaat, stansvorm, te snijden materiaal, rubberen embossingmat en de doorzichtige snijplaat daar bovenop.



- Start met de doorzichtige snijplaat onderop.
- Plaats de plastic tussenplaat daar bovenop.
- Plaats de stansvorm, met het snijgedeelte van het mes naar boven en de gladde kant naar de plastic tussenplaat.
- Plaats uw materiaal bovenop de stansvorm. Belangrijk: Als u net met de stansvorm gesneden hebt, zit het materiaal nog steeds in de stansvorm - haal het er niet uit. Verwijder de magnetische tussenplaat en/of de metalen snijplaat en ga als volgt verder met uw stansvorm op zijn plaats:
- Plaats de rubberen embossingmat bovenop het materiaal.
- Plaats de doorzichtige snijplaat bovenop de rubberen embossingmat.
- Leg de platformcombinatie precies op één lijn en voer deze in de Gemini Go™.
- Laat de platformcombinatie los zodra deze door de motor in de machine wordt getrokken.

EMBOSSEN MET 2D-FOLDERS

Aanbevolen combinatie: Doorzichtige snijplaat onderop, dan de embossing map met het materiaal erin, en de doorzichtige snijplaat er bovenop.

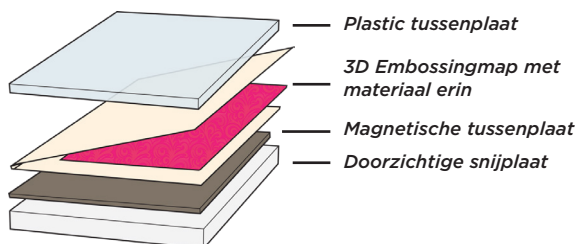


- Plaats het te embossen materiaal binnen in de embossingmap.
- Plaats de embossingmap tussen de doorzichtige snijplaten.
- Leg de platformcombinatie precies op één lijn en voer deze in de Gemini Go™.
- Laat de platformcombinatie los zodra deze door de motor in de machine wordt getrokken.

LET OP: Als u heel dun materiaal aan het embossen bent (zoals velijn of acetaat), kunt u de druk verminderen door een stuk dun kopieerpapier in de embossingmap te plaatsen.

EMBOSSSEN MET 3D-FOLDERS

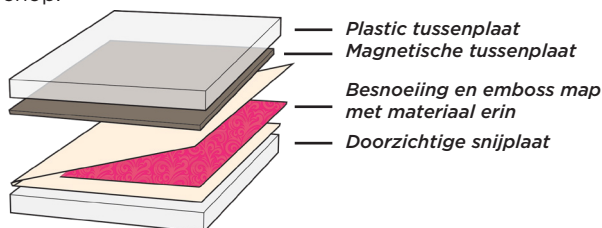
Aanbevolen combinatie: Transparante snijplaat onder, dan de magnetische mat, de embossing folder met het materiaal erin, en dan de plastic tussenplaat bovenop.



- Leg het te embossen materiaal in de 3D embossing folder.
- Leg de embossing folder tussen de magnetische mat en de plastic tussenplaat, met de transparante snijplaat onder.
- Voer de platformcombinatie in aan de voorzijde van de Gemini Go™.
- Laat de platformcombinatie los, zodra de machine begint te lopen en ze in de machine trekt.

BESNOEIING EN EMBOSS MAPPEN

Aanbevolen combinatie: Transparante snijplaat onder, de embossing folder met het materiaal erin, dan de magnetische mat, en dan de anders transparante snijplaat bovenop.



- Leg het te embossen materiaal in de besnoeiing en emboss map.
- Leg de embossing map tussen de magnetische mat en de doorzichtige snijplaat, met de andere doorzichtige snijplaat op de top.
- Voer de platformcombinatie in aan de voorzijde van de Gemini Go™.
- Laat de platformcombinatie los, zodra de machine begint te lopen en ze in de machine trekt.

LIMITED WARRANTY



Crafter's Companion™ warrants the Gemini Go™ against defects in materials and workmanship under ordinary consumer use for one year (or longer depending on country specific regulations) from the date of original retail purchase. During this warranty period, if a defect arises in the Gemini Go™, and you follow the instructions for returning the Gemini Go™, we will at our option, to the extent permitted by law, either (i) repair the Gemini Go™ using either new or refurbished parts, (ii) replace it with a new or refurbished machine that is equivalent to the machine to be replaced, or (iii) refund to you all or part of the purchase price of the machine. All replaced parts and machines for which a refund is given shall become our property. This limited warranty applies only to hardware components that were not subject to accident, misuse, neglect, fire or other external causes, alterations, repair, or commercial use. Disassembling the machine voids the warranty. For complete details of the Limited Warranty, visit www.crafterscompanion.co.uk or www.crafterscompanion.com.

TROUBLE SHOOTING

No Power: If the Gemini Go™ does not turn on, check that the plug is inserted completely into the back of the machine, and that the plug is fully inserted into the wall socket. Check that the wall socket is live by plugging in another device. Also check that main power switch on the back of the unit is turned on.

The Gemini Go™ Stops and Reverses: Verify the platform combination before feeding it into the machine again. Check that the plates are aligned correctly and that no material is protruding or touching the inside of the machine. Also check that you are not trying to cut or emboss too many layers of material at one time.

The Gemini Go™ stops after 60 minutes of continuous use: The Gemini Go™ is equipped with a heat sensor to protect the motor. Allow the unit to cool down for 25 minutes before resuming operation.

Shallow Emboss or Cut: Verify that your folder or die is not damaged. Add a shim on top of the base Clear Cutting Plate to increase pressure.

GENERAL CARE

- To clean, wipe the exterior with a soft, dry cloth. Do not use abrasive cleaners or rough surface sponges.
- This product is intended for children aged 14+ and should not be used by younger children without adult supervision.
- Keep hands away from plates and other parts in motion.
- Be aware that loose fitting clothing can get caught between plates and be pulled into the machine.
- Do not disable the safety sensors and override the motor controls.

GARANTIE LIMITÉE



Crafter's Companion™ garantit l'appareil Gemini Go™ contre tout défaut de matériaux et de fabrication pendant un an (ou plus selon les réglementations nationales spécifiques) dans des conditions d'utilisation normales du produit par le consommateur à partir de la date d'achat au détail initiale. Si un défaut survient au cours de la période de garantie de l'appareil Gemini Go™ et si vous suivez les directives de retour de l'appareil Gemini Go™, nous pourrions, à notre discrétion, dans les limites permises par la loi, soit (i) réparer l'appareil Gemini Go™ en utilisant des pièces nouvelles ou réusinées, soit (ii) remplacer l'appareil par un appareil nouveau ou réusiné qui correspond à l'appareil à être remplacé, soit (iii) rembourser une partie ou le plein montant d'achat de l'appareil. Toute pièce remplacée et tout appareil pour lequel un remboursement est accordé deviendront notre propriété. Cette garantie couvre uniquement les composants matériels qui n'ont pas fait l'objet d'un accident, d'un usage abusif, de négligence, d'un incendie ou de facteurs externes, de modifications, de réparation ou d'un usage commercial. Le démontage de l'appareil annule la garantie. Pour connaître tous les détails de la garantie limitée, visitez www.crafterscompanion.co.uk or www.crafterscompanion.com.

DÉPANNAGE

Aucune alimentation de courant: Si l'appareil Gemini Go™ ne démarre pas, vérifiez si la fiche est bien enfoncée dans la prise d'alimentation au dos de l'appareil et si le cordon d'alimentation est bien branché dans la prise murale. Vérifiez si le courant passe dans la prise murale en y branchant un autre appareil. Vérifiez aussi que le commutateur d'alimentation à l'arrière de l'appareil est active.

L'appareil Gemini Go™ s'arrête et le mouvement avant s'inverse: Vérifier le plateau assemblé avant de l'insérer dans l'appareil de nouveau. Vérifier si les plaques sont alignées correctement et si le matériau ne déborde pas du plateau assemblé ou n'entre pas en contact avec l'intérieur de l'appareil. Vérifier également si le nombre de couches à découper ou à gaufrer à la fois n'est pas trop grand.

Après une utilisation continue de 60 minutes, l'appareil Gemini Go™ s'arrête: L'appareil Gemini Go™ est muni d'un détecteur de chaleur qui sert à protéger le moteur. Laisser l'appareil refroidir pendant 25 minutes avant de le réutiliser.

Gaufrage superficiel ou coupe peu profonde: Vérifier si la pochette ou l'emporte-pièce n'est pas endommagée. Ajouter une cale sur le dessus de plaque de découpe de base pour augmenter la pression.

ENTRETIEN GÉNÉRAL

- Pour nettoyer, essuyer la surface extérieure avec un linge doux et sec. Ne pas utiliser de produits de nettoyage abrasifs ou des tampons pour surfaces rugueuses.
- Ce produit est destiné aux enfants de 14 ans et plus et ne doit pas être utilisé par des enfants plus jeunes sans la surveillance d'un adulte.
- Tenir les mains éloignées des plaques et autres pièces mobiles.
- Sacher que les vêtements amples peuvent se coincer entre les plaques et être tirés dans l'appareil.
- Ne pas désactiver les capteurs de sécurité et annuler les contrôles du moteur.



GARANTÍA LIMITADA

Crafter's Companion™ garantiza la Máquina Gemini Go™ contra cualquier defecto de material o fabricación, en condiciones de uso normales por parte del consumidor, durante un año (o un período más prolongado, en virtud de normas específicas del país) a partir de la fecha original de compra al por menor. Durante dicho período de garantía, si surge un defecto en la Máquina Gemini Go™ y se siguen las instrucciones para devolver la Máquina Gemini Go™, a nuestro exclusivo criterio y en la medida en que lo permita la ley, (i) repararemos la Máquina Gemini Go™ usando piezas nuevas o restauradas; (ii) reemplazaremos la Máquina Gemini Go™ por una nueva o restaurada equivalente a la máquina que se debe reemplazar; o (iii) reembolsaremos la totalidad o parte del precio de compra de la máquina. Todas las piezas y máquinas reemplazadas por las cuales se otorgue un reembolso pasarán a ser de nuestra propiedad. Esta garantía limitada se aplica solo a los componentes de ferretería que no estuvieron sujetos a accidentes, usos indebidos, actos de negligencia, incendios u otras causas externas, modificaciones, reparaciones o usos comerciales. Desmontar la máquina anula la garantía. Para obtener información detallada sobre la garantía limitada, visitar www.crafterscompanion.co.uk or www.crafterscompanion.com.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

La Máquina Gemini Go™ no enciende: Si la Máquina Gemini Go™ no enciende, verificar que la ficha esté bien conectada a la parte posterior de la máquina y que el enchufe esté bien insertado en el tomacorriente. Verificar que haya corriente en el tomacorriente; para ello, enchufar otro dispositivo. Además, verificar que el interruptor de energía principal ubicado al dorso de la unidad esté encendido.

La Máquina Gemini Go™ se detiene y las placas retroceden: Controlar el conjunto de plataforma antes de insertarlo nuevamente en la máquina. Verificar que las placas estén alineadas correctamente y que ningún material sobresalga ni toque la parte interior de la máquina. Verificar también que no haya demasiadas capas para cortar o repujar al mismo tiempo.

La Máquina Gemini Go™ se detiene después de 60 minutos de uso continuo: La Máquina Gemini Go™ está equipada con un sensor térmico que protege el motor. Dejar que la unidad se enfríe durante 25 minutos antes de reanudar el funcionamiento.

La Máquina Gemini Go™ realiza repujados o cortes superficiales: Controle que la carpeta o el troquel no estén dañados. Agregue un calce en la parte superior de la base de la placa de corte transparente para aumentar la presión.

ADVERTENCIAS GENERALES

- Para limpiar, aplicar un paño suave y seco sobre el exterior. No usar limpiadores abrasivos ni esponjas con superficies ásperas.
- Este producto está destinado únicamente para personas mayores de 14 años y no debe ser utilizado por niños menores sin la supervisión de un adulto.
- Mantener las manos lejos de las placas y otras piezas en movimiento.
- Tener en cuenta que la ropa suelta puede atascarse entre las placas e insertarse en la máquina.
- No desactivar los sensores de seguridad ni inhabilitar los controles del motor.



EINGESCHRÄNKTE GEWÄHRLEISTUNG

Crafter's Companion™ gibt eine einjährige Gewährleistung (oder länger, je nach den länderspezifischen Bestimmungen) ab dem ursprünglichen Kaufdatum im Einzelhandel auf Material- und Verarbeitungsfehler bei normaler Nutzung durch den Verbraucher. Wenn innerhalb dieser Gewährleistungsfrist ein Mangel an Gemini Go™ auftritt und Sie die Anweisungen zur Rücksendung von Gemini Go™ befolgen, werden wir im gesetzlich zulässigen Rahmen nach unserer Wahl entweder (i) Gemini Go™ mit neuen oder aufgearbeiteten Teilen reparieren, (ii) das Gerät durch ein neues oder aufgearbeitetes ersetzen, das dem zu ersetzenden gleichwertig ist, oder (iii) Ihnen den Kaufpreis des Geräts ganz oder teilweise erstatten. Alle ersetzten Teile und Geräte, für die eine Erstattung geleistet wird, gehen in unser Eigentum über. Die eingeschränkte Gewährleistung gilt nur für Hardwarekomponenten, die nicht einem Unfall, falschem Gebrauch, Vernachlässigung, Brand oder anderen äußeren Ursachen, Veränderungen, einer Reparatur oder einer gewerblichen Nutzung ausgesetzt waren. Das Zerlegen der Maschine macht die Garantie ungültig. Weiter Einzelheiten zur eingeschränkten Gewährleistung finden Sie auf www.crafterscompanion.co.uk or www.crafterscompanion.com.

STÖRUNGSBEHEBUNG

Kein Netzstrom: Wenn Gemini Go™ sich nicht anschalten lässt, prüfen Sie, ob der Stecker auf der Rückseite des Geräts richtig eingesteckt ist und der andere Stecker richtig in der Steckdose sitzt. Überprüfen Sie, ob die Steckdose Strom führt, indem Sie ein anderes Gerät anschließen. Überprüfen Sie auch, ob der Netzschalter auf der Rückseite des Gerätes eingeschaltet ist.

Gemini Go™ stoppt und läuft rückwärts: Überprüfen Sie die Plattformkombination, bevor Sie sie wieder in das Gerät einführen. Kontrollieren Sie, ob die Platten richtig ausgerichtet sind und kein Werkstoff übersteht oder das Innere des Geräts berührt. Vergewissern Sie sich außerdem, dass Sie nicht zu viele Werkstoffschichten auf einmal stanzen oder prägen.

Gemini Go™ stoppt nach 60 Minuten Dauerbetrieb: Gemini Go™ ist mit einem Wärmefühler ausgestattet, um den Motor zu schützen. Lassen Sie das Gerät 25 Minuten abkühlen, bevor Sie den Betrieb wieder aufnehmen.

Prägung oder Schnitt zu flach: Mappe und Stanzschablone auf Beschädigung prüfen. Eine Matte oben auf die Basis der transparenten Stanzplatte legen, um den Druck zu erhöhen.

ALLGEMEINE PFLEGE

- Wischen Sie die Außenseite des Geräts zur Reinigung mit einem weichen, trockenen Tuch ab. Verwenden Sie keine scheuernden Reinigungsmittel oder Schwämme mit rauer Oberfläche.
- Dieser Artikel ist für Kinder ab 14 Jahren vorgesehen und sollte von jüngeren Kindern nicht ohne Aufsicht eines Erwachsenen verwendet werden.
- Halten Sie Ihre Hände von Platten und anderen beweglichen Teilen fern.
- Beachten Sie, dass weit geschnittene Kleidung zwischen die Platten geraten und in das Gerät gezogen werden kann.
- Deaktivieren Sie nicht die Sicherheitssensoren, und greifen Sie nicht in die Motorsteuerung ein.

BEPERKTE GARANTIE

Crafter's Companion™ geeft op de Gemini Go™ garantie op materiaal- en fabricagedefecten bij normaal consumentengebruik voor de periode van één jaar (of langer volgens plaatselijke voorschriften) vanaf de datum van de oorspronkelijke aankoop. Als tijdens de garantieperiode een defect ontstaat in de Gemini Go™, en u volgt de instructies voor het retourneren van de Gemini Go™, zullen we naar eigen goeddunken, voor zover toegestaan door de wetgeving, ofwel (i) de Gemini Go™ repareren met nieuwe of gebruikte onderdelen, (ii) ruilen met een nieuwe of gerepareerde machine die gelijkwaardig is aan de te vervangen machine, ofwel (iii) u het gehele of gedeeltelijke bedrag van de aankoop prijs terugbetalen. Alle vervangen onderdelen en machines waarvoor een terugbetaling is gedaan worden ons eigendom. Deze beperkte garantie is alleen van toepassing op hardware-onderdelen die niet geleden hebben onder schade, misbruik, nalatigheid, brand of andere externe oorzaken, aanpassingen, reparaties of commercieel gebruik. Demontage van het apparaat maakt de garantie ongeldig. Bezoek voor complete details over de beperkte garantie www.crafterscompanion.co.uk or www.crafterscompanion.com.

PROBLEEMOPLOSSING

Geen stroom: Als de Gemini Go™ niet inschakelt, controleer dan of de voedingskabel geheel aan de achterzijde is ingestoken, en dat de stekker geheel in het stopcontact zit. Controleer of het stopcontact onder spanning staat door een ander apparaat in te steken. Controleer ook of de hoofdschakelaar aan de achterkant van het apparaat is ingeschakeld.

De Gemini Go™ stopt en gaat achteruit: Controleer de platformcombinatie voor deze weer in de machine in te voeren. Controleer of de platen op één lijn liggen en of er geen materiaal uitsteekt of de binnenkant van de machine aanraakt. Controleer ook of u niet te veel lagen van materiaal in één keer probeert te snijden of te embossen.

De Gemini Go™ stopt na 60 minuten doorlopend gebruik: De Gemini Go™ is uitgerust met een warmtesensor om de motor te beschermen. Laat het apparaat 25 minuten afkoelen voordat u de werking hervat.

Oppervlakkig embossen of snijden: Controleer de map en de perforatiesjabloon op schade. Plaats een mat bovenop de basis van de transparante matrijs om de druk te verhogen.

ALGEMEEN ZORG

- Veeg om deze schoon te maken de buitenzijde af met een zachte, droge doek. Gebruik geen schuurmiddelen of sponzen voor ruwe oppervlakken.
- Dit product is bedoeld voor kinderen van 14 jaar en ouder en mag niet worden gebruikt door jongere kinderen zonder toezicht van een volwassene.
- Houd handen uit de buurt van de platen en andere bewegende delen.
- Let op dat loshangende kleding tussen de platen in kan geraken en in de machine getrokken kan worden.
- Schakel de veiligheidssensoren en de motorbesturing niet uit.





**PORTABLE
MULTI MEDIA
MACHINE
for DIE CUTTING,
EMBOSSING & MORE!**

To see the full collection of metal
dies and embossing folders, and to
learn more about Gemini Go™ and
to register your machine, go to:

www.crafterscompanion.com/gemini

follow us:



In the UK Contact:

Crafter's Companion™ Ltd
Horndale Avenue, Aycliffe Business Park
Newton Aycliffe, DL5 6DR
UK
Tel: +44 (0)1388 663251

In the US Contact:

Crafter's Companion™ International
3321 South Susan Street
Santa Ana, CA 92704
USA
Tel: 800-399-5035

©Crafter's Companion. All Rights Reserved.

Gemini Go™ is not intended for use by children without adult supervision. Age 14+
La Máquina Gemini Go™ no está diseñada para que la utilicen niños sin la supervisión de un adulto.
La machine Gemini Go™ n'est pas conçue pour être utilisée par des enfants sans la surveillance d'un adulte.
Gemini Go™ sollte von Kindern nur unter der Aufsicht von Erwachsenen verwendet werden.

Manufactured in China
GEMGO-M-UG v1.0